

Linear

MODULE



Linearmodule

INHALT

	EINFÜHRUNG	03
	ROLLEN UND PROFILE	04
LINEARSYSTEME MIT FÜHRUNGSROLLE	ROLLEN	05
	PROFILE	08
	LINEARSYSTEME	14
	Baureihe GD E GDS	15
	Baureihe IL	19
	Linearmodule Monorail und Monorail Plus	23
	LINEARMODULE / Zahnriemen/ Rollensystem	30
LINEARMODULE MIT ZAHNRIEMEN	Baureihe AR	31
	Baureihe EL	32
	Baureihe ELZ	35
	Baureihe GDR	36
	Baureihe GDR MLT	39
	Baureihe ELP120	43
	Baureihe ELP180	45
	LINEARMODULE / Zahnriemen/ Kugelumlauf Führungen	47
	Baureihe AG	48
	Serie ELG	55
	Baureihe MDR	59
	Baureihe AGZ	62
Baureihe ELGZ	65	
	LINEARMODULE / Kugelgewindetrieb/ Rollensystem	67
LINEARMODULE MIT KUGELGEWINDETRIEB	Baureihe ELV	68
	LINEARMODULE / Kugelgewindetrieb/ Kugelumlauf Führungen	69
	Baureihe AG2V	70
		72

Dierre Motion entwickelt und baut seit knapp 20 Jahren Linearmodule und verfügt über ein so umfassendes Portfolio wie kein anderes Unternehmen dieser Branche.

Mit der Menge an Erfahrungen und einem Maschinenpark für die Entwicklung und die Produktion, der technologisch auf dem neuesten Stand ist, bieten wir ein breites Spektrum an Standardlösungen und personalisierten Modellen an.

Wir punkten mit der Präzision und Qualität der stranggepressten Profile, mit der unternehmensinternen Produktion verschiedener Teile und mit der Anwendung von Komponenten marktführender Firmen, um ein hochwertiges und zuverlässiges Produkt zu garantieren.



LINEARSYSTEME MIT FÜHRUNGSROLLE ROLLEN UND PROFILE

Die Linearsysteme mit Führungsrolle bestehen aus einer Laufschiene, einem Standard-Plattenwagen und aus Laufrollen.

Die Schienen sind aus stranggepresstem, eloxiertem Aluminium (in verschiedenen Querschnitten erhältlich), an deren Fase runde Laufstangen aus gehärtetem und verchromtem Stahl befestigt werden.

Mithilfe der Rollen an exzentrischer Achse lässt sich eine perfekte Verbindung mit den Stangen herstellen und die gewünschte Vorspannung bestimmen. Die Laufrollen haben lebenslang geschmierte 2RS-Schutzvorrichtungen, die entweder ein Spitzbogen- oder ein „V“-Profil mit einer 120°-Kehle aufweisen; letztere können besser den Schmutz ableiten, der in manchen Produktionsbereichen vorkommt.

GRUNDLEGENDE EIGENSCHAFTEN

- wirtschaftlich
- wartungsfrei
- geräuschlos
- maximal flexibel
- einstellbare Vorladung

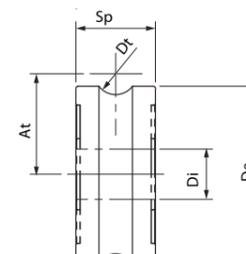
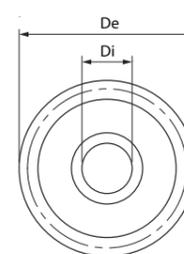
OPTIONEN

- Bohrungen für Schienenmontage nach Kundenentwurf
- Laufschiene und Rollen aus Edelstahl
- Wagenplatte nach Kundenentwurf
- Verbindungssystem für Schienen über 6000 mm Länge

HINWEIS alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

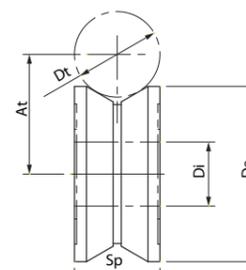
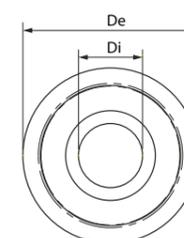
Rollen ohne Stift - profiliert

Cc (N) = Kombinierte dynamische Belastungsgrenze - Cco (N) = Kombinierte statische Belastungsgrenze



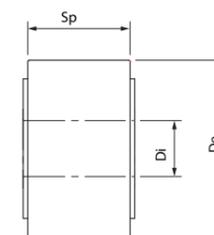
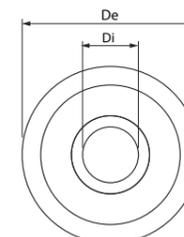
Art.-Nr.	Technische Eigenschaften						
	Di (mm)	De (mm)	Sp	Dt mm	At mm	Cc (N)	Cco (N)
CRUGC0000012	5	16	8	4	9	712	1016
CRUGC0000017	5	17	8	6	9	712	1016
CRUGC0000019	8	24	11	6	14	1824	2936
CRUGC0000004	12	35	15.9	10	20.65	4080	6800
CRUGC0000007	12	35	15.9	12	21.75	4080	6800
CRUGC0000009	12	42	19	10	24	5520	9600
CRUGC0000013	25	72	25.8	20	41	12880	18160
CRUGC0000014	25	72	25.8	25	43.5	12880	18160

Rollen ohne Stift - V-Kehle



Art.-Nr.	Technische Eigenschaften						
	Di (mm)	De (mm)	Sp	Dt mm	At mm	Cc (N)	Cco (N)
CRUGC0000018	7	22	11	10	14.5	960	2720
CRUGC0000022	8	30	14	10	18.1	2160	5120
CRUGC0000001	10	30	14	10	18.1	2160	5120
CRUGC0000010	15	38	17	10	22.25	6000	9200
CRUGC0000011	15	41	20	20	28	6000	9200
CRUGC0000012	17	58	25	20	35	8000	14400

Rollen ohne Stift - zylindrisch

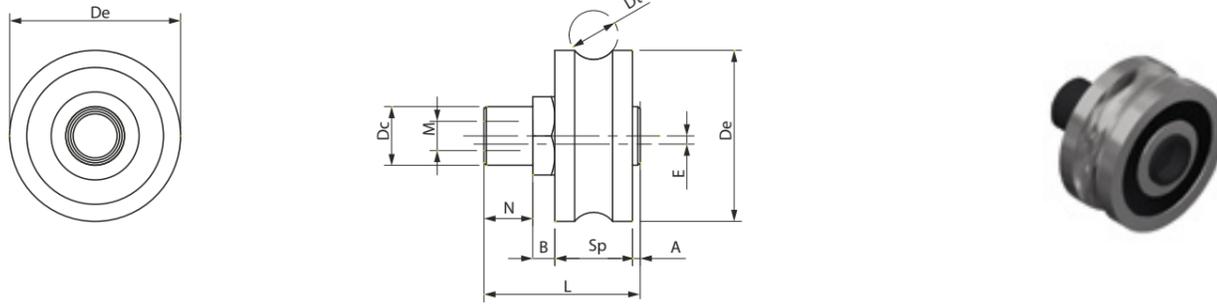


Art.-Nr.	Technische Eigenschaften						
	Di (mm)	De (mm)	Sp	Dt mm	At mm	Cc (N)	Cco (N)
CCURR0000001	6	19	11	-	-	2688	2352
CCUSE0000008	12	32	15.9	-	-	4080	6800

Rollen mit Stift - profiliert mit Gewinde des Typs F

Cr = Theoretische Radiallast bei Bruch (N) - Crc = Empfohlene Radiallast (N)

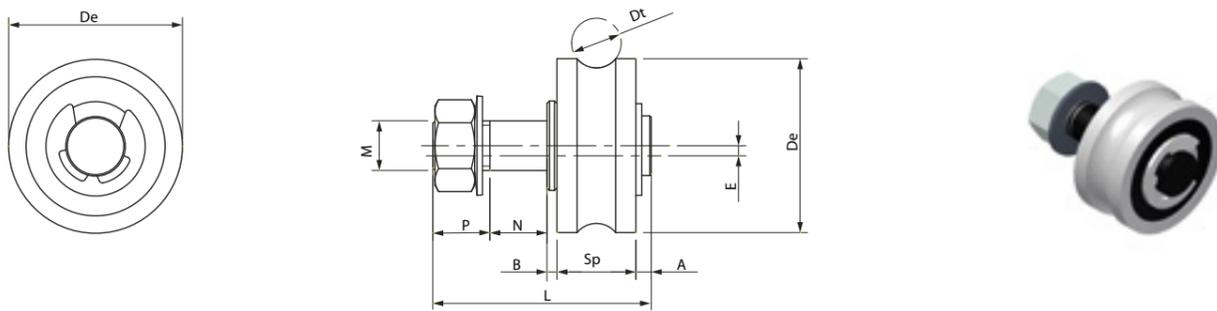
Ca = Theoretische Axiallast bei Bruch (N) - Cac = Empfohlene Axiallast (N)



Art.-Nr.	Maße (mm)													Art.-Nr. Rolle	Art.-Nr. Stift	Cr*	Ca	Crc*	Cac
	Di	De	Sp	Dt	A	B	N	L	M	E	Dc								
KONZENTRISCH																			
GRUGD0000026	5	16	8	4	0.2	1.6	5	14.8	4	-	6	CRUGC0000016	DPERO0000025	712 N	400 N	71 N	40 N		
GRUGD0000042	8	24	11	6	0.4	2.5	5.8	19.7	5	-	8	CRUGC0000020	DPERO0000008	1824 N	1200 N	182 N	120 N		
GRUGD0000028	12	35	15.9	10	1.6	4.5	10	32	8	-	12	CRUGC0000004	DPERO0000009	4080 N	2000 N	408 N	200 N		
GRUGD0000069	12	42	19	10	3.9	3	10	35.9	8	-	12	CRUGC0000009	DPERO0000011	5520 N	4000 N	552 N	400 N		
EXZENTRISCH																			
GRUGD0000047	5	16	8	4	0.2	1.6	5	14.8	4	0.6	6	CRUGC0000016	DPERO0000059	712 N	400 N	71 N	40 N		
GRUGD0000063	8	24	11	6	0.4	2.5	5.8	19.7	5	0.5	8	CRUGC0000020	DPERO0000039	1824 N	1200 N	182 N	120 N		
GRUGD0000049	12	35	15.9	10	1.6	4.5	10	32	8	0.5	12	CRUGC0000004	DPERO0000040	4080 N	2000 N	408 N	200 N		
GRUGD0000070	12	42	19	10	3.9	3	10	35.9	8	0.75	12	CRUGC0000009	DPERO0000042	5520 N	4000 N	552 N	400 N		

* Die Werte beziehen sich auf die Bruchlast der Rolle, die geringer ist als die des Stifts.

Rollen mit Stift - profiliert mit Gewinde des Typs M



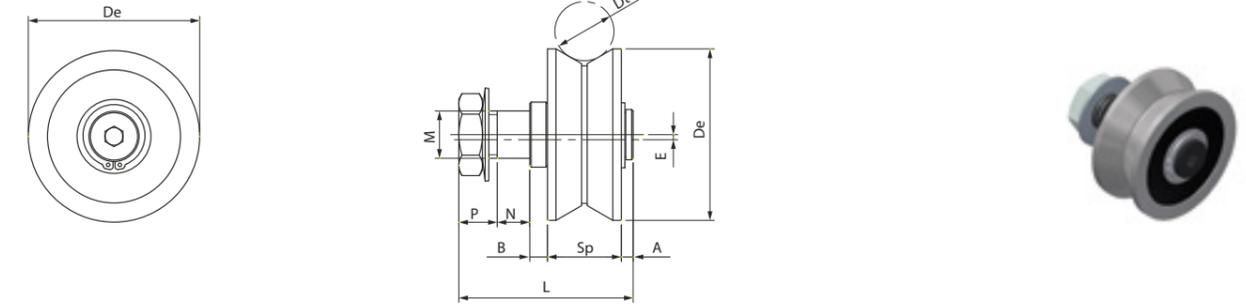
Art.-Nr.	Maße (mm)													Art.-Nr. Rolle	Art.-Nr. Stift	Cr*	Ca	Crc*	Cac
	Di	De	Sp	Dt	A	B	N	P	L	M	E								
KONZENTRISCH																			
GRUGD0000083	5	17	8	6	2.5	4	5	5.5	23	5	-	CRUGC0000017	DPERO0000022	712 N	800 N	71 N	80 N		
GRUGD0000086	8	24	11	6	1.8	2	6	7	27.8	8	-	CRUGC0000020	DPERO0000023	1824 N	2400 N	182 N	240 N		
GRUGD0000029	5	17	8	6	2.5	4	2.5	5.5	19	5	-	CRUGC0000017	DPERO0000079	712 N	800 N	71 N	80 N		
GRUGD0000045	12	35	15.9	10	3.1	2	12	11	44	10	-	CRUGC0000004	DPERO0000024	4080 N	400 N	408 N	40 N		
EXZENTRISCH																			
GRUGD0000084	5	17	8	6	2.5	4	5	5.5	23	5	0.5	CRUGC0000017	DPERO0000056	712 N	800 N	71 N	80 N		
GRUGD0000085	8	24	11	6	1.8	2	6	7	27.8	8	0.5	CRUGC0000020	DPERO0000057	1824 N	2400 N	182 N	240 N		
GRUGD0000050	5	17	8	6	2.5	4	2.5	5.5	19	5	0.5	CRUGC0000017	DPERO0000080	712 N	800 N	71 N	80 N		
GRUGD0000066	12	35	15.9	10	3.1	2	12	11	44	10	0.75	CRUGC0000004	DPERO0000058	4080 N	400 N	408 N	40 N		

* Die Werte beziehen sich auf die Bruchlast der Rolle, die geringer ist als die des Stifts.

Rollen mit Stift - V-Kehle normal

Cr = Theoretische Radiallast bei Bruch (N) - Crc = Empfohlene Radiallast (N)

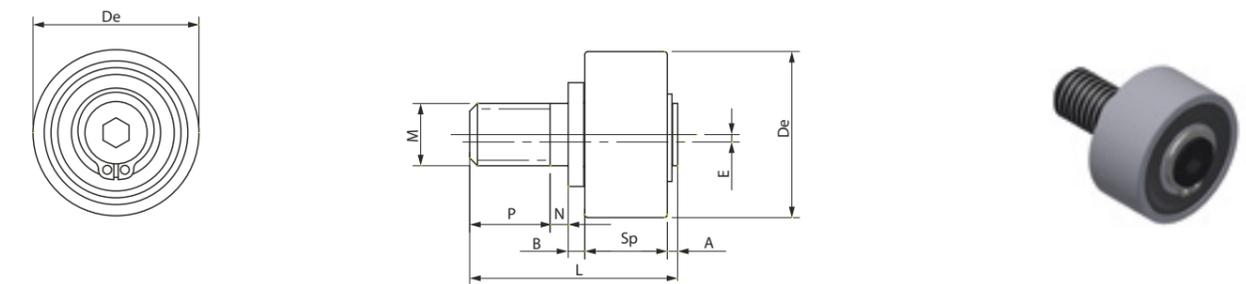
Ca = Theoretische Axiallast bei Bruch (N) - Cac = Empfohlene Axiallast (N)



Art.-Nr.	Maße (mm)													Art.-Nr. Rolle	Art.-Nr. Stift	Cr*	Ca	Crc*	Cac
	Di	De	Sp	Dt	A	B	N	P	L	M	E								
KONZENTRISCH																			
GRUGD0000030	7	22	11	10	2.5	2.5	4	5.5	25.5	6	-	CRUGC0000018	DPERO0000017	960 N	2080 N	96 N	208 N		
GRUGD0000031	7	22	11	10	1	2.5	2.5	7	24	6	-	CRUGC0000018	DPERO0000068	960 N	1040 N	96 N	104 N		
GRUGD0000032	8	30	14	10	3	2	5	9	33	8	-	CRUGC0000022	DPERO0000018	2160 N	2400 N	216 N	240 N		
GRUGD0000033	10	38	18	10	2	2.5	4	15	41.4	10	-	CRUGC0000010	DPERO0000019	6000 N	5520 N	600 N	552 N		
GRUGD0000040	10	30	14	10	2	2	4.5	9.5	32	8	-	CRUGC0000001	DPERO0000073	2160 N	1600 N	216 N	160 N		
GRUGD0000035	15	41	20	20	4	3	6	13	46	12	-	CRUGC0000011	DPERO0000020	6000 N	5520 N	600 N	552 N		
GRUGD0000036	17	58	25	20	3	6	10	14	58	16	-	CRUGC0000012	DPERO0000021	8000 N	6400 N	800 N	640 N		
EXZENTRISCH																			
GRUGD0000052	7	22	11	10	2.5	2.5	4	5.5	25.5	6	1.5	CRUGC0000018	DPERO0000051	960 N	2080 N	96 N	208 N		
GRUGD0000051	7	22	11	10	1	2.5	2.5	7	24	6	1	CRUGC0000018	DPERO0000069	960 N	1040 N	96 N	104 N		
GRUGD0000053	8	30	14	10	3	2	5	9	33	8	1.5	CRUGC0000022	DPERO0000052	2160 N	2400 N	216 N	240 N		
GRUGD0000054	10	38	18	10	2	2.5	4	15	41.4	10	1	CRUGC0000010	DPERO0000053	6000 N	5520 N	600 N	552 N		
GRUGD0000061	10	30	14	10	2	2	4.5	9.5	32	8	1	CRUGC0000001	DPERO0000074	2160 N	1600 N	216 N	160 N		
GRUGD0000056	15	41	20	20	4	3	6	13	46	12	2	CRUGC0000011	DPERO0000054	6000 N	5520 N	600 N	552 N		
GRUGD0000057	17	58	25	20	3	6	10	14	58	16	1.5	CRUGC0000012	DPERO0000055	8000 N	6400 N	800 N	640 N		

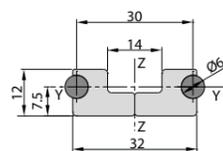
* Die Werte beziehen sich auf die Bruchlast der Rolle, die geringer ist als die des Stifts.

Rollen ohne Stift - zylindrisch

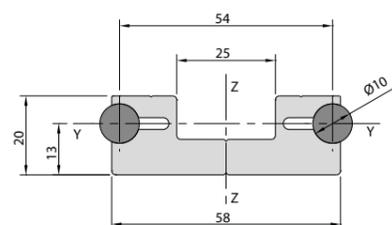


Art.-Nr.	Maße (mm)													Art.-Nr. Rolle	Art.-Nr. Stift	Cr*	Ca	Crc*	Cac
	Di	De	Sp	Dt	A	B	N	P	L	M	E								
KONZENTRISCH																			
GRUGD0000039	6	19	11	-	1.8	1.7	4.5	10	29	8	-	CCURR0000001	DPERO0000007	2688 N	1160 N	269 N	116 N		
GRUGD0000037	12	32	15.9	-	2.2	3	5	14	40.1	12	-	CCUSE0000008	DPERO0000005	4080 N	4000 N	408 N	400 N		
GRUGD0000038	12	32	15.9	-	2.2	3	5	11	37.1	12	-	CCUSE0000008	DPERO0000028	4080 N	4000 N	408 N	400 N		
EXZENTRISCH																			
GRUGD0000060	6	19	11	-	1.8	1.7	4.5	10	29	8	1	CCURR0000001	DPERO0000048	2688 N	1160 N	269 N	116 N		
GRUGD0000058	12	32	15.9	-	2.2	3	5	14	40.1	12	1.5	CCUSE0000008	DPERO0000037	4080 N	4000 N	408 N	400 N		
GRUGD0000059	12	32	15.9	-	2.2	3	5	11	37.1	12	1.5	CCUSE0000008	DPERO0000062	4080 N	4000 N	408 N	400 N		

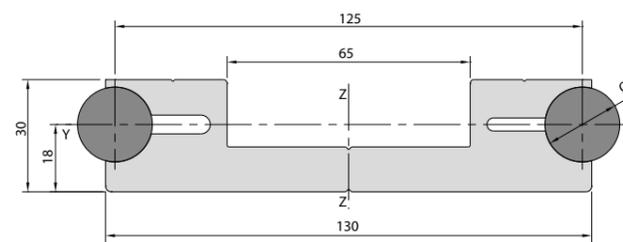
* Die Werte beziehen sich auf die Bruchlast der Rolle, die geringer ist als die des Stifts.

GD6 BPRGD0000063


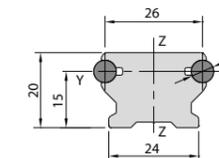
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	315,46 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 36,00 mm Z 12,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 0,35 cm ⁴
	Jz 3,59 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0,46 cm ³
	Wz 2,40 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1,15 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GD10 BPRGD0000007


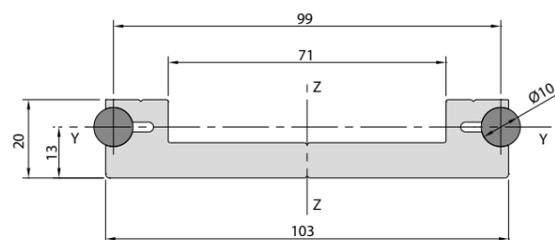
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	879,63 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 64,00 mm Z 20,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 2,85 cm ⁴
	Jz 33,08 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 2,20 cm ³
	Wz 12,28 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	3,19 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GDX20 BPRGD0000009


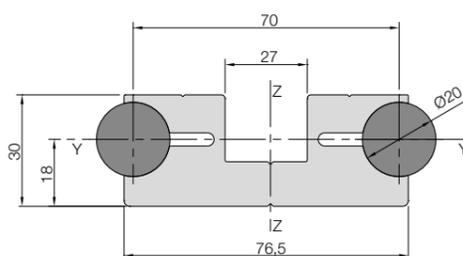
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	2790,26 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 145,00 mm Z 30,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 20,64 cm ⁴
	Jz 575,74 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 11,51 cm ³
	Wz 92,98 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	10,87 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

ACS32 BPRGD0000059


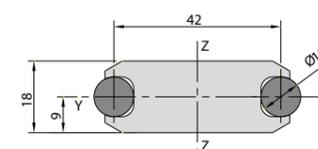
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	479,77 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 32,00 mm Z 20,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 1,48 cm ⁴
	Jz 2,86 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 1,02 cm ³
	Wz 1,91 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1,63 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GDX10 BPRGD0000065


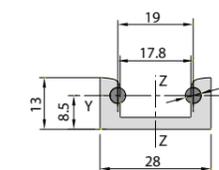
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1290,96 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 109,00 mm Z 20,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 3,58 cm ⁴
	Jz 155,36 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 2,76 cm ³
	Wz 31,45 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	4,31 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GD20 BPRGD0000062


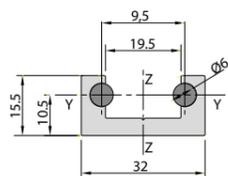
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	2018,23 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 90,00 mm Z 30,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 14,97 cm ⁴
	Jz 136,23 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 8,32 cm ³
	Wz 39,02 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	8,70 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

ACS52 BPRGD0000058


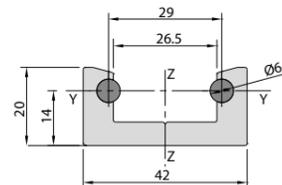
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	849,83 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 52,00 mm Z 18,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 2,13 cm ⁴
	Jz 16,09 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 2,36 cm ³
	Wz 6,13 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	3,08 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL28 BPRGD0000012


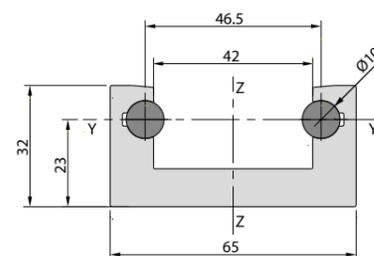
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	189,60 mm ²
Querchntt Dimensionen	Y 28,00 mm Z 13,00 mm
Trägheitsmoment	Jy 0,27 cm ⁴
	Jz 1,92 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0,32 cm ³
	Wz 1,37 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	0,64 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL32 BPRGD0000013


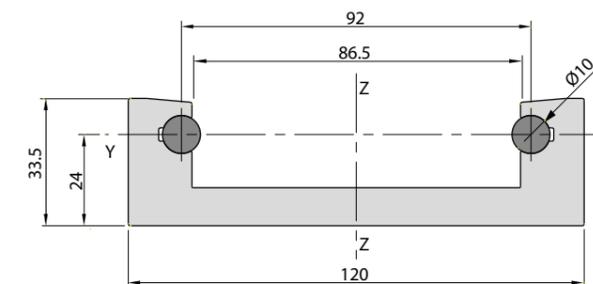
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	297.67 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 32.00 mm
	Z 15.50 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.62 cm ⁴
	Jz 3.68 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0.59 cm ³
	Wz 2.30 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1.10 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL42 BPRGD0000014


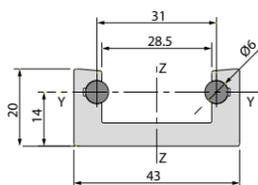
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	474.05 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 42.00 mm
	Z 20.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 1.55 cm ⁴
	Jz 10.20 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 1.10 cm ³
	Wz 4.87 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1.58 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

MR65 APRGD0000002


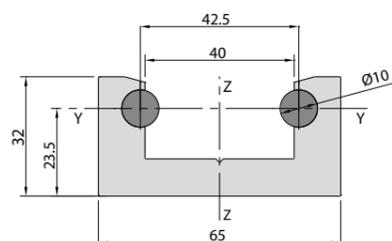
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1180.27 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 65.00 mm
	Z 32.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 10.09 cm ⁴
	Jz 60.23 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 4.39 cm ³
	Wz 18.53 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	4.00 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL120 BPRGD0000010


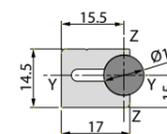
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1993.21 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 120.00 mm
	Z 33.50 mm
Trägheitsmoment	Jy 17.67 cm ⁴
	Jz 335.48 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 7.36 cm ³
	Wz 59.25 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	6.19 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL43 BPRGD0000015


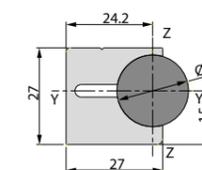
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	468.60 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 43.00 mm
	Z 20.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 1.55 cm ⁴
	Jz 10.63 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 1.10 cm ³
	Wz 4.94 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1.56 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

IL65 BPRGD0000017


Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1241.99 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 65.00 mm
	Z 32.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 10.73 cm ⁴
	Jz 62.84 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 4.58 cm ³
	Wz 19.37 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	4.18 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

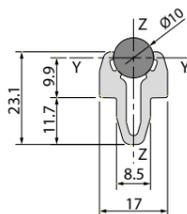
GS10 BPRGD0000068


Technische Eigenschaften	
Profilbereich	247.20 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 20.5 mm
	Z 14.5 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.438 cm ⁴
	Jz 0.783 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 5.48 cm ³
	Wz 5.06 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	1.08 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GS20 BPRGD0000069


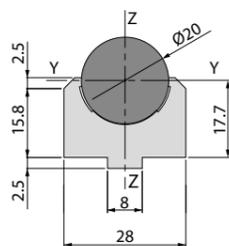
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	790.04 mm ²
Querschntt Dimensionen	Y 34.20 mm
	Z 27.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 4.60 cm ⁴
	Jz 6.67 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 3.07 cm ³
	Wz 2.76 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	3.76 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

Profil zur Aufnahme für Rundform Ø10 BPRGD0000032



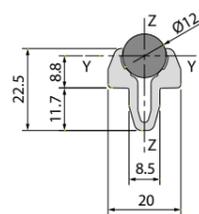
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	160.23 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 17.00 mm
	Z 26.70 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.405 cm ⁴
	Jz 0.524 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0.46 cm ³
	Wz 0.53 cm ³
Max. Profillänge	5000 mm
Masse	0.432 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

Profil zur Aufnahme für Rundform Ø20 BPRGD0000102



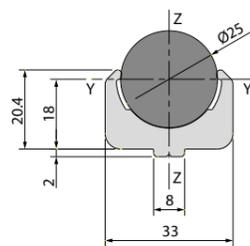
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	312 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 28.00 mm
	Z 28.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.664 cm ⁴
	Jz 2.559 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0.368 cm ³
	Wz 1.828 cm ³
Max. Profillänge	6100 mm
Masse	0.84 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

Profil zur Aufnahme für Rundform Ø12 BPRGD0000020



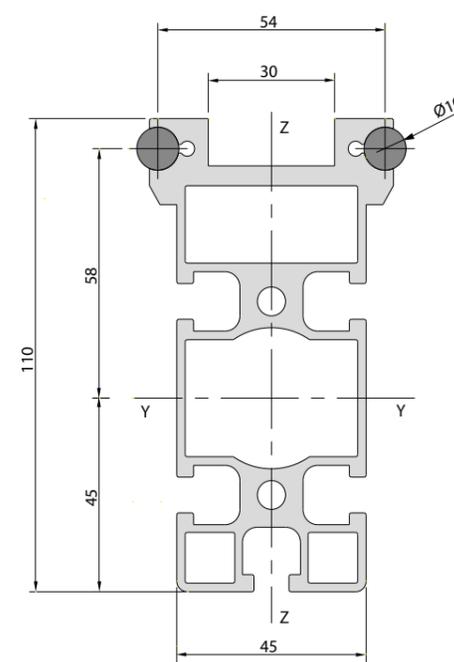
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	160 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 20.00 mm
	Z 26.50 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.479 cm ⁴
	Jz 0.548 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0.390 cm ³
	Wz 0.547 cm ³
Max. Profillänge	6100 mm
Masse	0.432 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

Profil zur Aufnahme für Rundform Ø25 BPRGD0000022



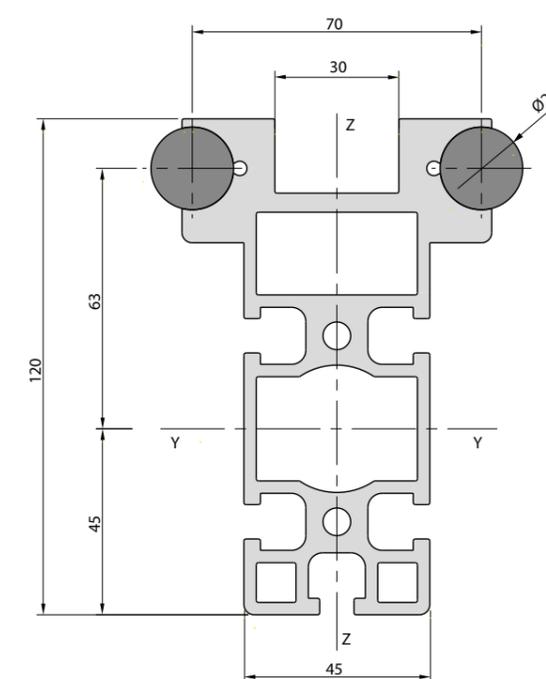
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	348 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 33.00 mm
	Z 32.50 mm
Trägheitsmoment	Jy 0.924 cm ⁴
	Jz 4.259 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 0.462 cm ³
	Wz 2.585 cm ³
Max. Profillänge	6100 mm
Masse	0.939 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GDR10 BPRGD0000027



Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1715.11 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 64.00 mm
	Z 110.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 219.23 cm ⁴
	Jz 51.22 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 33.73 cm ³
	Wz 16.01 cm ³
Max. Profillänge	6040 mm
Masse	5.46 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	

GDR20 BPRGD0000028



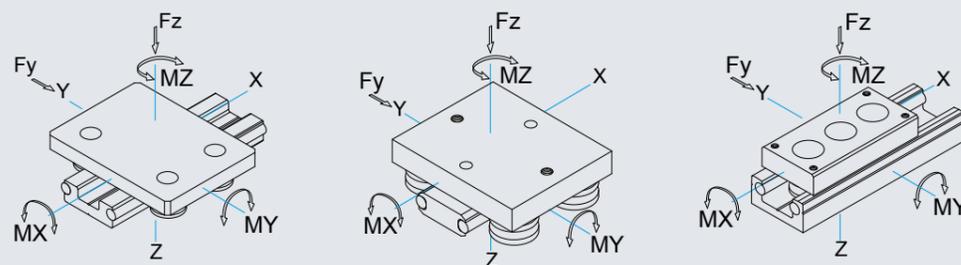
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	2965.38 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 90.00 mm
	Z 120.00 mm
Trägheitsmoment	Jy 413.54 cm ⁴
	Jz 160.62 cm ⁴
Widerstandsmoment Profil	Wy 68.47 cm ³
	Wz 35.69 cm ³
Max. Profillänge	6040 mm
Masse	11.27 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	
C50 gehärtet, geschliffen, verchromt	



LINEARSYSTEME MIT FÜHRUNGSROLLE

In diesem Bereich finden Sie das ganze Spektrum an vormontierten Komponenten zum Bau der Linearsysteme mit Führungsrolle - einfache und wirtschaftliche und sehr präzise Lösungen.

Um die Linearsysteme zu montieren, werden Grundmodule aus dem vorherigen Bereich verwendet, die auf spezifischen Wägen vormontiert werden und für die Verwendung an den entsprechenden Profilen bemaßt sind.



Baureihe GD - Baureihe GDX

Baureihe GDS

Baureihe IL

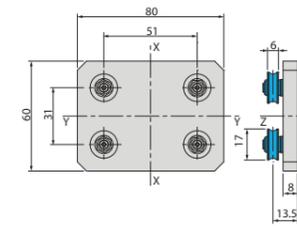
Die Linearsysteme bestehen aus einem **Wagen** mit **Rolle** und **Profil**.

WICHTIG: F_y darf nur an Rollen mit exzentrischem Stift verwendet werden. **Achtung:** die Art.-Nr. des Wagens umfasst die Lieferung eines montierten Wagens (das Schienenprofil ist nicht enthalten). Geben Sie bitte zum Zeitpunkt der Bestellung auch die Menge und die Länge des ausgesuchten Profils an.

HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

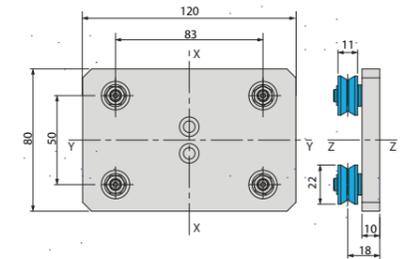
M_r = Theoretisches Bruchmoment (N) - M_l = Empfohlenes Moment (N), C_r = Theoretische Bruchlast (N) - C_l = Empfohlene Last (N)

GD6



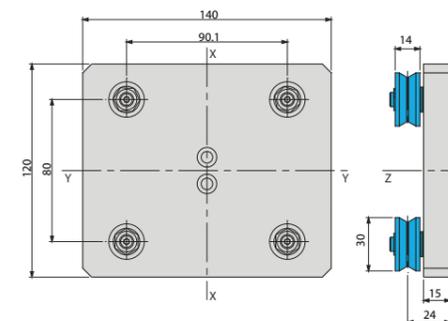
Art.-Nr. Wagen GCARO0000088		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000063		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000029 - GRUGD0000050		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.145 kg	
Drehmomente	M_r	M_l
Kraftmoment MX	48 Nm	6.8 Nm
Kraftmoment MY	29 Nm	4.2 Nm
Kraftmoment MZ	34 Nm	5 Nm
Anwendbare Lasten	C_r	C_l
Last an F_y	1153 N	165 N
Last an F_z	1879 N	268 N

GD10A



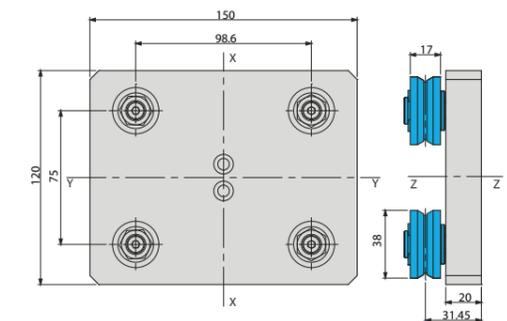
Art.-Nr. Wagen GCARO0000196		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000007 - BPRGD0000027		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000030 - GRUGD0000052		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.38 kg	
Drehmomente	M_r	M_l
Kraftmoment MX	105 Nm	15 Nm
Kraftmoment MY	63 Nm	9 Nm
Kraftmoment MZ	75 Nm	10.8 Nm
Anwendbare Lasten	C_r	C_l
Last an F_y	1552 N	222 N
Last an F_z	2534 N	362 N

GD10B



Art.-Nr. Wagen GCARO0000070		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000007 - BPRGD0000027		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000032 - GRUGD0000053		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.97 kg	
Drehmomente	M_r	M_l
Kraftmoment MX	258 Nm	36.8 Nm
Kraftmoment MY	228 Nm	32.6 Nm
Kraftmoment MZ	211 Nm	30.2 Nm
Anwendbare Lasten	C_r	C_l
Last an F_y	3500 N	500 N
Last an F_z	5702 N	814 N

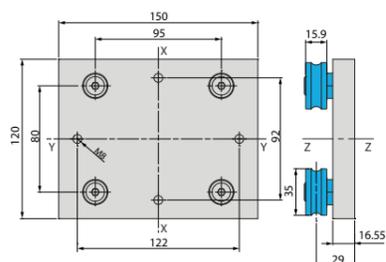
GD10C



Art.-Nr. Wagen GCARO0000131		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000007 - BPRGD0000027		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000033 - GRUGD0000054		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.595 kg	
Drehmomente	M_r	M_l
Kraftmoment MX	718 Nm	102.6 Nm
Kraftmoment MY	546 Nm	78 Nm
Kraftmoment MZ	602 Nm	86 Nm
Anwendbare Lasten	C_r	C_l
Last an F_y	9720 N	1388 N
Last an F_z	14573 N	2082 N

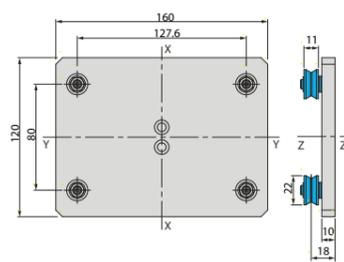
Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - Ml = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

GD10C2



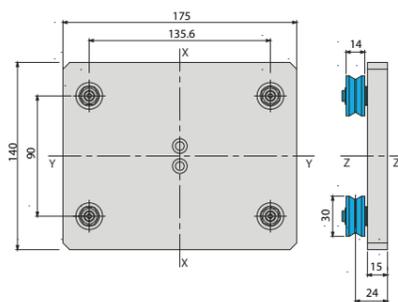
Art.-Nr. Wagen GCAR0000025		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000007 - BPRGD0000027		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000028 - GRUGD0000049		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.32 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	251 Nm	35.8 Nm
Kraftmoment MY	211 Nm	30.2 Nm
Kraftmoment MZ	411 Nm	58.7 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	6609 N	944 N
Last an FZ	5280 N	754 N

GDX10A



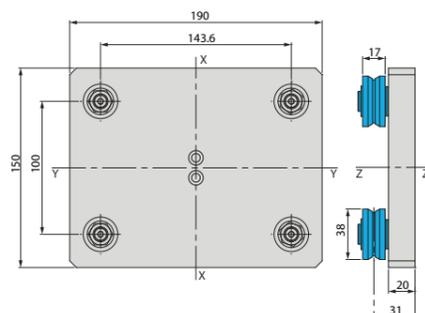
Art.-Nr. Wagen GCAR00000198		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000065		
Art.-Nr. Rollene GRUGD0000030 - GRUGD0000052		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.64 Kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	161 Nm	23 Nm
Kraftmoment MY	101 Nm	14.5 Nm
Kraftmoment MZ	117 Nm	16.7 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	1555 N	222 N
Last an FZ	2534 N	362 N

GDX10B



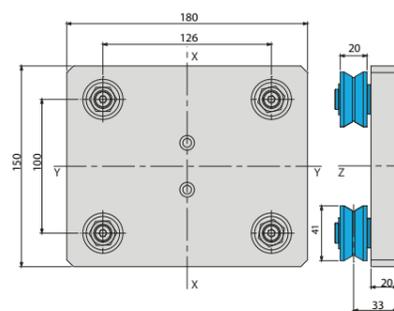
Art.-Nr. Wagen GCAR00000197		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000065		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000032 - GRUGD0000053		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.285 Kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	386 Nm	55.2 Nm
Kraftmoment MY	256 Nm	36.7 Nm
Kraftmoment MZ	285 Nm	40.7 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	3499 N	500 N
Last an FZ	5702 N	814.6 N

GDX10C



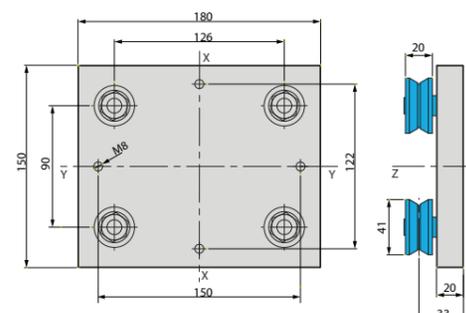
Art.-Nr. Wagen GCAR00000199		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000065		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000033 - GRUGD0000054		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	2.165 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	1046 Nm	149.5 Nm
Kraftmoment MY	728 Nm	104 Nm
Kraftmoment MZ	850 Nm	121.5 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	9720 N	1388 N
Last an FZ	14573 N	2082 N

GD20A



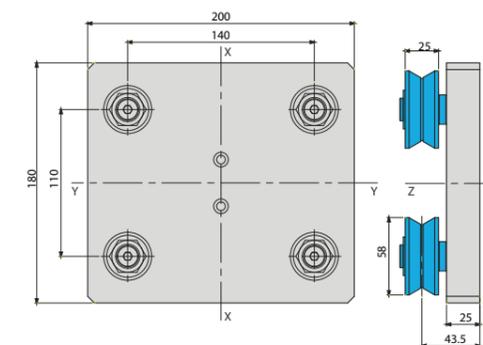
Art.-Nr. Wagen GCAR00000135		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000062 - BPRGD0000028		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000035 - GRUGD0000056		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	2.245 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	918 Nm	131 Nm
Kraftmoment MY	728 Nm	104 Nm
Kraftmoment MZ	782 Nm	112 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	9720 N	1388 N
Last an FZ	14573 N	2082 N

GD20A2



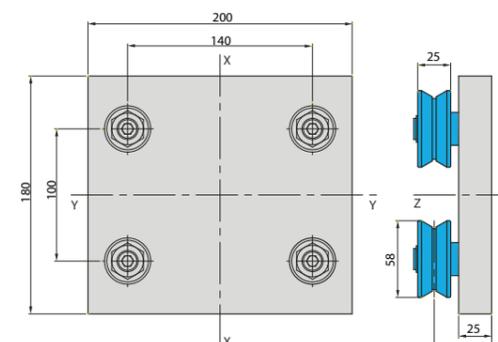
Art.-Nr. Wagen GCAR00000029		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000062 - BPRGD0000028		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000035 - GRUGD0000056		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	2.244 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	918 Nm	131 Nm
Kraftmoment MY	656 Nm	93.7 Nm
Kraftmoment MZ	752 Nm	107.5 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	9720 N	1388 N
Last an FZ	14573 N	2082 N

GD20B



Art.-Nr. Wagen GCAR00000160		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000062 - BPRGD0000028		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000036 - GRUGD0000057		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	4.365 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	1182 Nm	169 Nm
Kraftmoment MY	929 Nm	133 Nm
Kraftmoment MZ	1153 Nm	165 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	12960 N	1851 N
Last an FZ	16896 N	2414 N

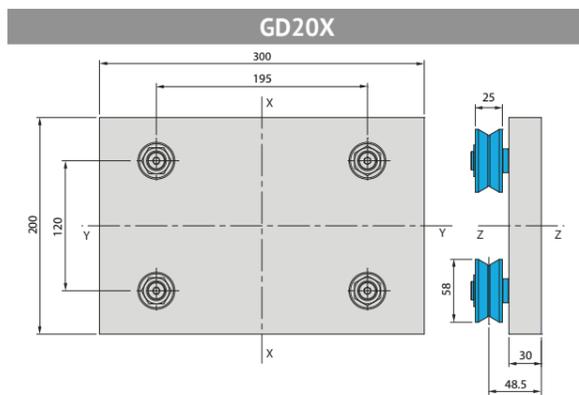
GD20B2



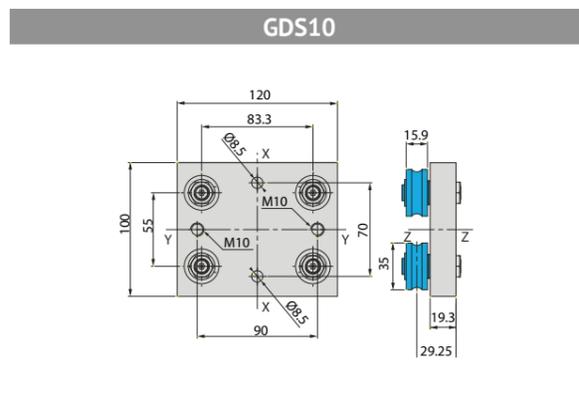
Art.-Nr. Wagen GCAR00000027		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000062 - BPRGD0000028		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000036 - GRUGD0000057		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	4.35 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	1182 Nm	169 Nm
Kraftmoment MY	845 Nm	120 Nm
Kraftmoment MZ	1114 Nm	159 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	12960 N	1851 N
Last an FZ	16896 N	2414 N

Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - Ml = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - ML = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

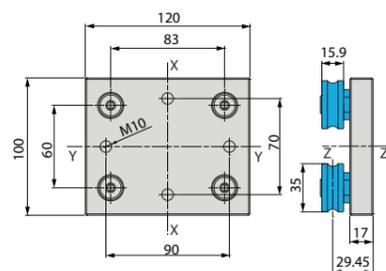


Art.-Nr. Wagen GCAR00000200		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000009		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000036 - GRUGD0000057		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	6.765 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	1647 Nm	235 Nm
Kraftmoment MY	1014 Nm	145 Nm
Kraftmoment MZ	1484 Nm	212 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	12960 N	1851 N
Last an FZ	16896 N	2414 N



Art.-Nr. Wagen GCAR00000240		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000058		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000045 - GRUGD0000066		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.135 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	440 Nm	63 Nm
Kraftmoment MY	290 Nm	41.5 Nm
Kraftmoment MZ	330 Nm	47.2 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	6609 N	944 N
Last an FZ	10560 N	1508 N

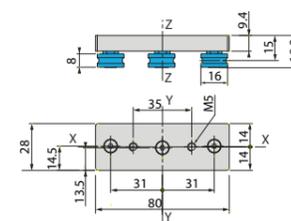
GDS102



Art.-Nr. Wagen GCAR00000030		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000058		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000028 - GRUGD0000049		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.06 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	219 Nm	31.3 Nm
Kraftmoment MY	158 Nm	22.6 Nm
Kraftmoment MZ	338 Nm	48.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	6609 N	944 N
Last an FZ	5280 N	754 N

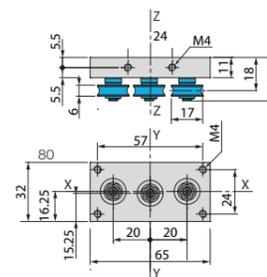
Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - ML = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

IL28/3



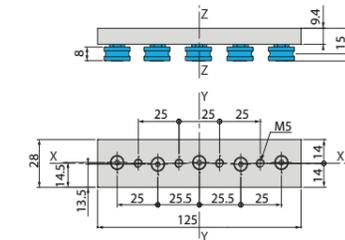
Art.-Nr. Wagen GCAR00000034		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000012		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000026 - GRUGD0000047		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.058 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	9.7 Nm	1.4 Nm
Kraftmoment MY	20 Nm	2.9 Nm
Kraftmoment MZ	18 Nm	2.6 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	1153 N	165 N
Last an FZ	864 N	123 N

IL 32/3



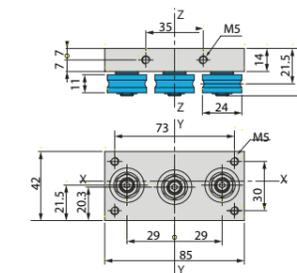
Art.-Nr. Wagen GCAR00000090		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000013		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000083 - GRUGD0000084		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.1 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	18 Nm	2.6 Nm
Kraftmoment MY	23 Nm	3.3 Nm
Kraftmoment MZ	11.5 Nm	1.6 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	1153 N	165 N
Last an FZ	1538 N	220 N

IL28/5



Art.-Nr. Wagen GCAR00000033		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000012		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000026 - GRUGD0000047		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.155 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	15.8 Nm	2.3 Nm
Kraftmoment MY	33 Nm	4.7 Nm
Kraftmoment MZ	44 Nm	6.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	1538 N	220 N
Last an FZ	1220 N	174 N

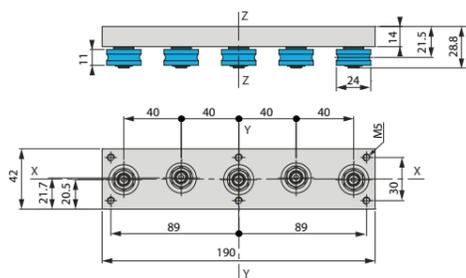
IL 42/3



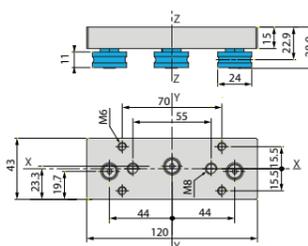
Art.-Nr. Wagen GCAR00000093		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000014		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000086 - GRUGD0000085		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.26 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	68 Nm	9.7 Nm
Kraftmoment MY	85 Nm	12.2 Nm
Kraftmoment MZ	43 Nm	6.1 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	2955 N	422 N
Last an FZ	3940 N	563 N

Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - Ml = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

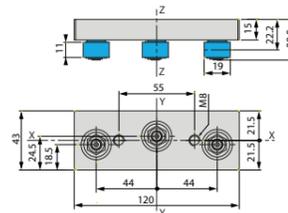
IL 42/5



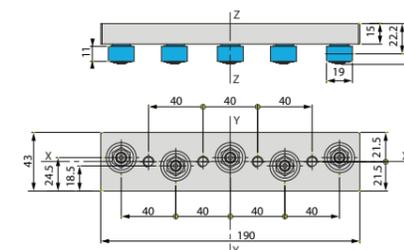
IL43/3



IL43C/3



IL43C/5



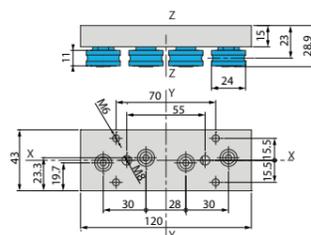
Art.-Nr. Wagen GCAR00000066		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000014		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000086 - GRUGD0000085		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.51 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	111 Nm	15.8 Nm
Kraftmoment MY	236 Nm	34 Nm
Kraftmoment MZ	177 Nm	25.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	3940 N	563 N
Last an FZ	5563 N	795 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000036		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000015		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000042 - GRUGD0000063		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.3 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	48 Nm	6.9 Nm
Kraftmoment MY	85 Nm	12.2 Nm
Kraftmoment MZ	65 Nm	9.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	2955 N	422 N
Last an FZ	2592 N	370 N

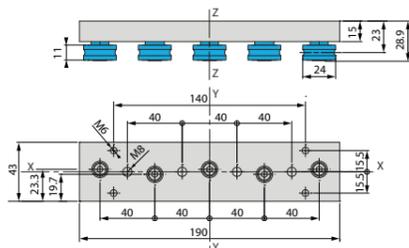
Art.-Nr. Wagen GCAR00000056		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000015		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000039 - GRUGD0000060		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.296 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	47 Nm	6.7 Nm
Kraftmoment MY	0 Nm	0 Nm
Kraftmoment MZ	96 Nm	13.7 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	4354 N	622 N
Last an FZ	0 N	0 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000214		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000015		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000039 - GRUGD0000060		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.48 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	77 Nm	10.9 Nm
Kraftmoment MY	0 Nm	0 Nm
Kraftmoment MZ	261 Nm	37.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	5806 N	829 N
Last an FZ	0 N	0 N

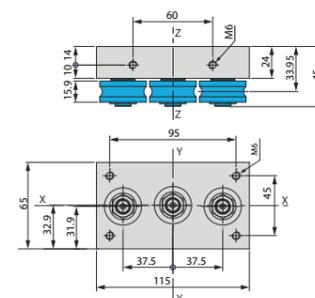
IL43/4



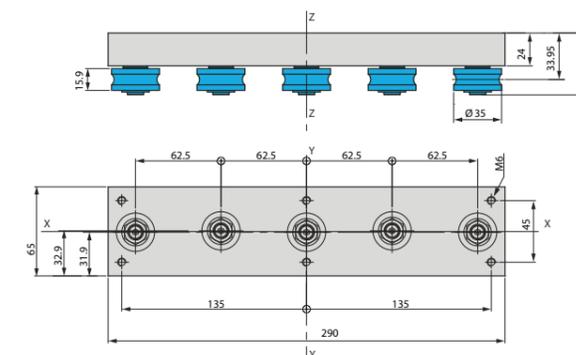
IL43/5



IL 65/3



IL 65/5



Art.-Nr. Wagen GCAR00000041		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000015		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000042 - GRUGD0000063		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.33 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	79 Nm	11.3 Nm
Kraftmoment MY	85 Nm	12.2 Nm
Kraftmoment MZ	130 Nm	18.6 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	2955 N	422 N
Last an FZ	3168 N	452 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000042		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000015		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000042 - GRUGD0000063		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.48 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	79 Nm	11.3 Nm
Kraftmoment MY	155 Nm	22.2 Nm
Kraftmoment MZ	177 Nm	25.3 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	3940 N	563 N
Last an FZ	3660 N	523 N

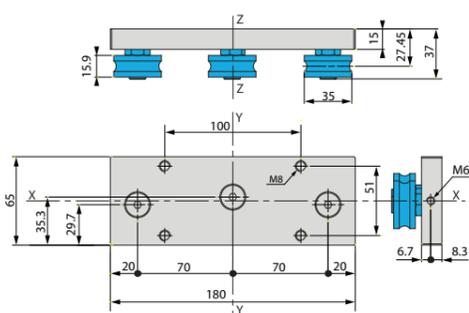
Art.-Nr. Wagen GCAR00000094		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000017		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000045 - GRUGD0000066		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	0.845 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	210 Nm	30 Nm
Kraftmoment MY	243 Nm	34.7 Nm
Kraftmoment MZ	124 Nm	17.7 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	6609 N	944 N
Last an FZ	8640 N	1234 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000095		
Art.-Nr. Profil BPRGD0000017		
Art.-Nr. Rollen GRUGD0000045 - GRUGD0000066		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		
Masse des Wagens	1.83 kg	
Drehmomente	Mr	Ml
Kraftmoment MX	343 Nm	49 Nm
Kraftmoment MY	810 Nm	116 Nm
Kraftmoment MZ	620 Nm	88.5 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	8813 N	1259 N
Last an FZ	12200 N	1743 N

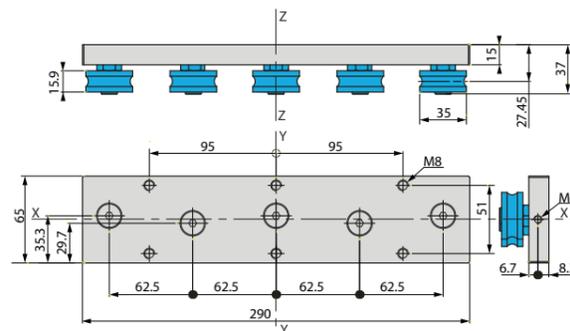
Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - Ml = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

Mr = Theoretisches Bruchmoment (N) - ML = Empfohlenes Moment (N), Cr = Theoretische Bruchlast (N) - Cl = Empfohlene Last (N)

MR65/3



MR65/5



Art.-Nr. Wagen GCAR00000049

Art.-Nr. Profil APRGD00000002

Art.-Nr. Rollen GRUGD00000028 - GRUGD00000049

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Masse des Wagens	0.83 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	118 Nm	17 Nm
Kraftmoment MY	227 Nm	32.4 Nm
Kraftmoment MZ	231 Nm	33 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	6609 N	944 N
Last an FZ	4320 N	617 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000059

Art.-Nr. Profil APRGD00000002

Art.-Nr. Rollen GRUGD00000028 - GRUGD00000049

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

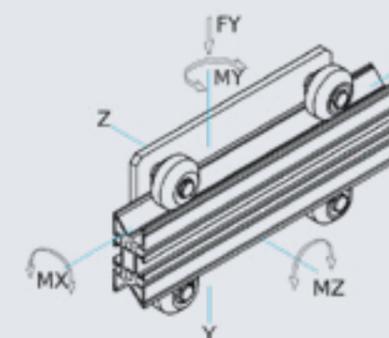
Masse des Wagens	1.41 kg	
Drehmomente	Mr	ML
Kraftmoment MX	193 Nm	27.5 Nm
Kraftmoment MY	405 Nm	58 Nm
Kraftmoment MZ	620 Nm	88.5 Nm
Anwendbare Lasten	Cr	Cl
Last an FY	8813 N	1259 N
Last an FZ	6100 N	871 N



LINEARMODULE MONORAIL und MONORAIL PLUS

Die Monorail sind Schienen an einem selbsttragenden Balken mit Laufrollen aus Delrin® für hohe Geschwindigkeiten und gute Positionspräzision.

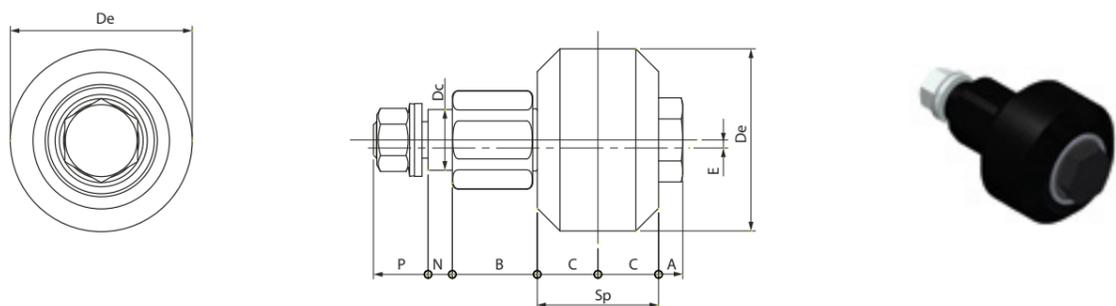
Sie gehören zu den einfacheren und kostengünstigeren bzw. einfach zu führenden motorbetriebenen Fördersystemen, die auch unter schweren Arbeitsbedingungen eingesetzt werden können.



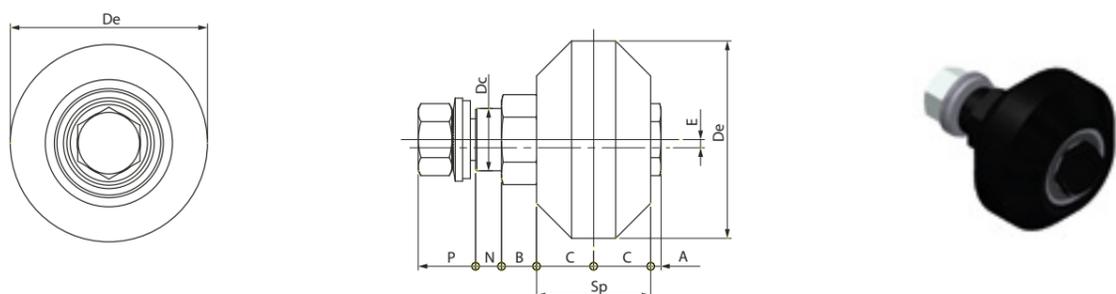
HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

Rollen für Monorail

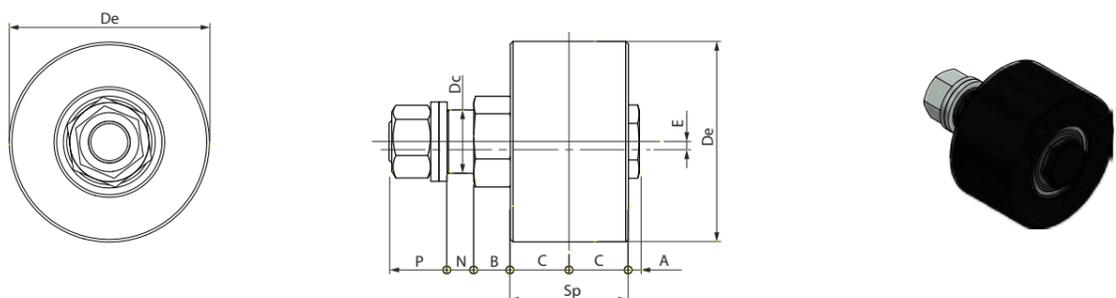
Fr = Radiallast (N) - Fa = Axiallast (N)



Art.-Nr.	Maße (mm)										Fr (N)	Fa (N)
	Dc	De	Sp	A	B	C	N	P	E	M		
KONZENTRISCH												
GRUGD0000074	20	60	40	8	28	20	8	18	-	12	550	137.5
GRUGD0000075	20	60	40	8	28	20	8	23	-	12	550	137.5
EXZENTRISCH												
GRUGD0000077	20	60	40	8	28	20	8	18	2	12	550	137.5
GRUGD0000078	20	60	40	8	28	20	8	23	2	12	550	137.5

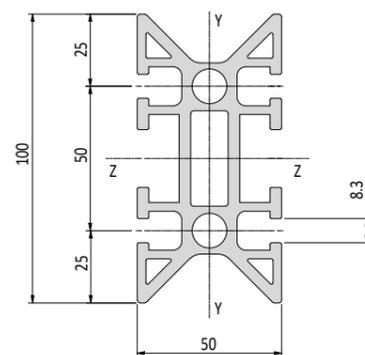


Art.-Nr.	Maße (mm)										Fr (N)	Fa (N)
	Dc	De	Sp	A	B	C	N	P	E	M		
KONZENTRISCH												
GRUGD0000080	24	76	44	4	13.5	22	10	21.5	-	16	1000	250
EXZENTRISCH												
GRUGD0000081	24	76	44	4	13.5	22	10	21.5	1.75	16	1000	250

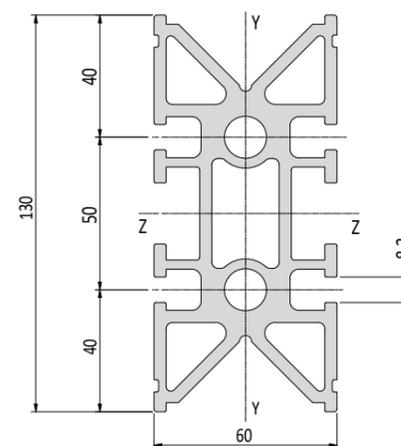


Art.-Nr.	Maße (mm)										Fr (N)	Fa (N)
	Dc	De	Sp	A	B	C	N	P	E	M		
KONZENTRISCH												
GRUGD0000090	24	76	44	4	13.5	22	10	21.5	-	16	1000	250
EXZENTRISCH												
GRUGD0000091	24	76	44	4	13.5	22	10	21.5	1.75	16	1000	250

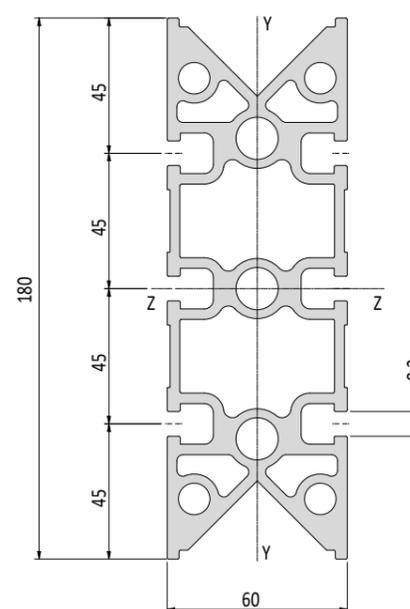
Profil mit V-Führung 90° BPRGD0000023



Profil mit V-Führung 90° BPRGD0000025



Profil mit V-Führung 90° BPRGD0000026

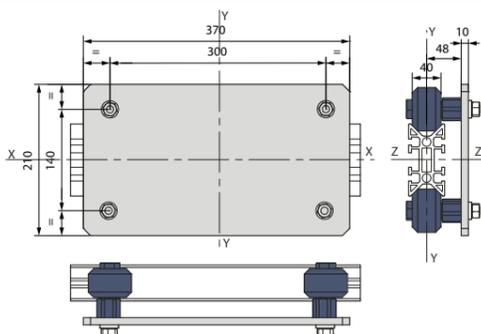


Technische Eigenschaften	
Profilbereich	1783 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 50 mm
	Z 100 mm
Trägheitsmoment	Jy 143 cm ⁴
	Jz 34.8 cm ⁴
Widerstandsmodul Profil	Wy 28.6 cm ³
	Wz 13.9 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	4.64 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	

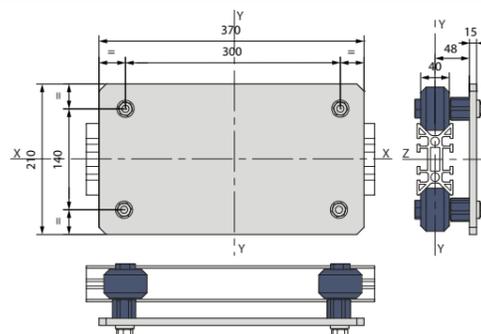
Technische Eigenschaften	
Profilbereich	2979 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 60 mm
	Z 130 mm
Trägheitsmoment	Jy 358 cm ⁴
	Jz 84 cm ⁴
Widerstandsmodul Profil	Wy 55 cm ³
	Wz 28 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	7.49 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	

Technische Eigenschaften	
Profilbereich	3726 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 60 mm
	Z 180 mm
Trägheitsmoment	Jy 1005.1 cm ⁴
	Jz 125.7 cm ⁴
Widerstandsmodul Profil	Wy 111.7 cm ³
	Wz 42 cm ³
Max. Profillänge	6000 / 7000 mm
Masse	10.09 kg/m
Material	
LEGIERUNG EN AW 6060	

MONORAIL100 dicke 10



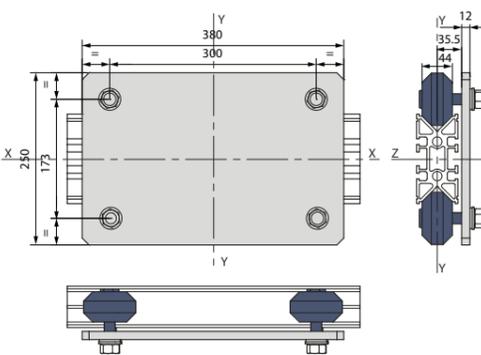
MONORAIL100 dicke 15



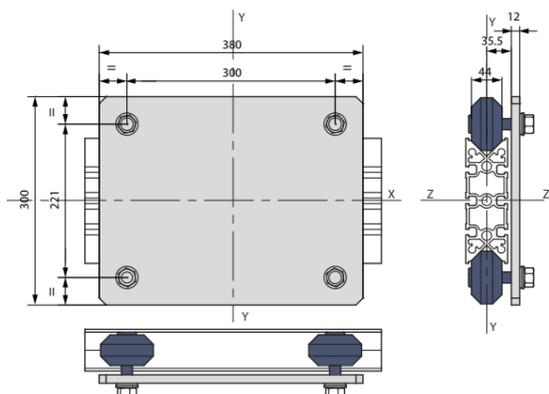
Art.-Nr. Wagen GCAR0000099	
Art.-Nr. Profil BPRGD0000023	
Art.-Nr. Rolle GRUGD0000074 - GRUGD0000077	
Technische Eigenschaften	
Masse des Wagens	4.14 kg
Zulässige Drehmomente	
Kraftmoment MX	108 Nm
Kraftmoment MY	165 Nm
Kraftmoment MZ	31.8 Nm
Max. anwendbare Lasten	
Max. dynamische Last für FY	1100 N
Max. statische Last für FY	720 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000260	
Art.-Nr. Profil BPRGD0000023	
Art.-Nr. Rolle GRUGD0000075 - GRUGD0000078	
Technische Eigenschaften	
Masse des Wagens	5.2 kg
Zulässige Drehmomente	
Kraftmoment MX	108 Nm
Kraftmoment MY	165 Nm
Kraftmoment MZ	31.8 Nm
Max. anwendbare Lasten	
Max. dynamische Last für FY	1100 N
Max. statische Last für FY	720 N

MONORAIL130



MONORAIL180

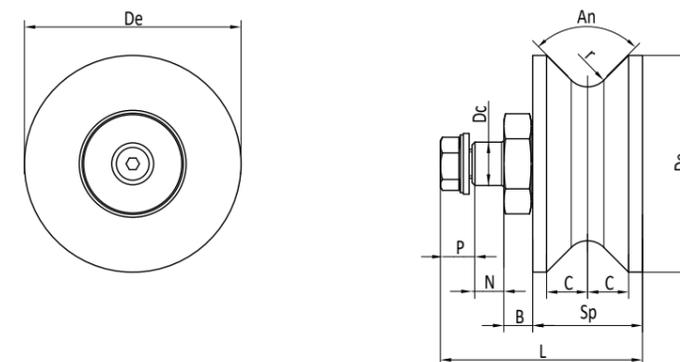


Art.-Nr. Wagen GCAR00000101	
Art.-Nr. Profil BPRGD0000025	
Art.-Nr. Rolle GRUGD0000080 - GRUGD0000081	
Technische Eigenschaften	
Masse des Wagens	5.47 kg
Zulässige Drehmomente	
Kraftmoment MX	150 Nm
Kraftmoment MY	300 Nm
Kraftmoment MZ	55 Nm
Max. anwendbare Lasten	
Max. dynamische Last für FY	2000 N
Max. statische Last für FY	1000 N

Art.-Nr. Wagen GCAR00000102	
Art.-Nr. Profil BPRGD0000026	
Art.-Nr. Rolle GRUGD0000080 - GRUGD0000081	
Technische Eigenschaften	
Masse des Wagens	6.1 kg
Zulässige Drehmomente	
Kraftmoment MX	150 Nm
Kraftmoment MY	300 Nm
Kraftmoment MZ	79 Nm
Max. anwendbare Lasten	
Max. dynamische Last für FY	2000 N
Max. statische Last für FY	1000 N

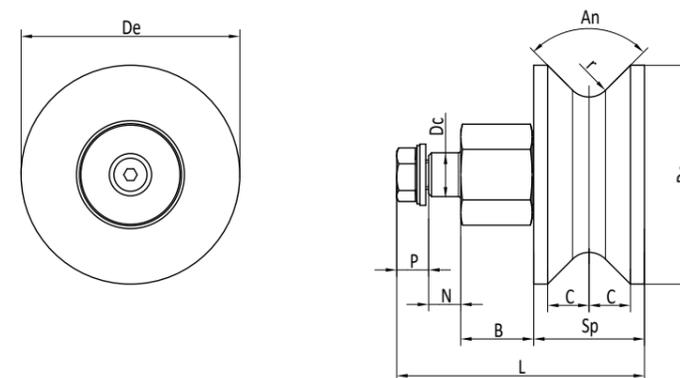
Rolle Monorail plus 120

Fr = Radiallast (N) - Fa = Axiallast (N)



Art.-Nr.	Maße (mm)											Fr (N)	Fa (N)	
	Dc	De	Sp	An	B	C	N	r	P	L				
KONZENTRISCH														
GRUGD0000153	15	75	38	90°	10	14.2	11	8	11	70	1200	324		

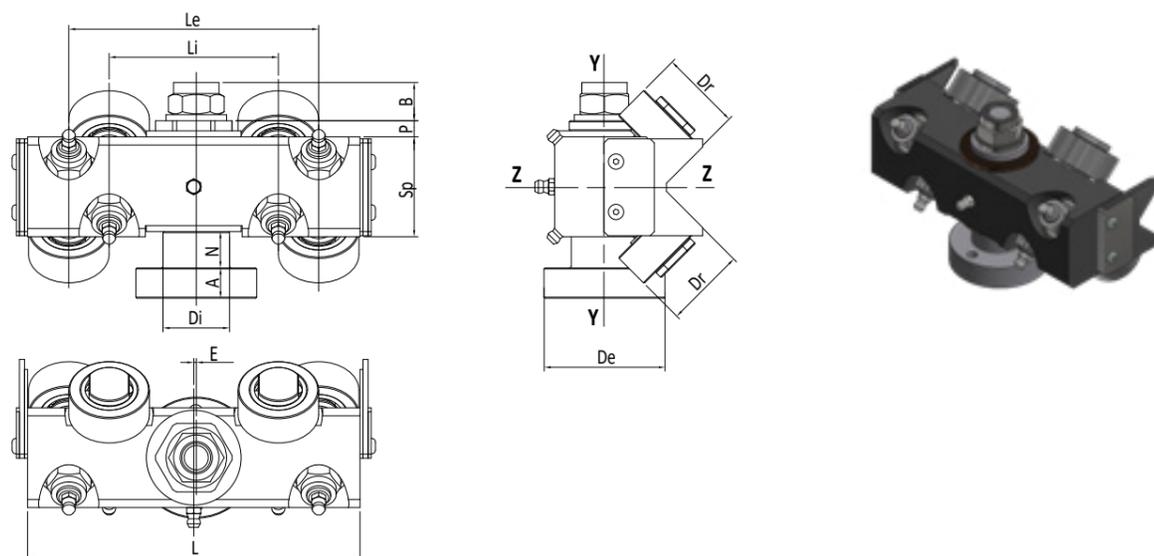
Rolle Monorail plus 180



Art.-Nr.	Maße (mm)											Fr (N)	Fa (N)	
	Dc	De	Sp	A	B	C	N	r	P	L				
KONZENTRISCH:														
GRUGD0000155	15	75	38	90°	25	14.2	11	8	11	85	1200	324		

ANM.: Die Monorail plus-Führungen können mit kundenspezifischer Wagenplatte konfiguriert werden, wobei die in diesem Bereich aufgeführten Rollen und Profile für Monorail plus verwendet werden. Im Bereich „LINEARMODULE FÜR RIEMENFÖRDERUNG“ dieses Katalogs sind die Monorail plus-Achsen aufgeführt sowie Baugruppen mit Standardkomponenten, die auf Lager und jederzeit verfügbar sind.

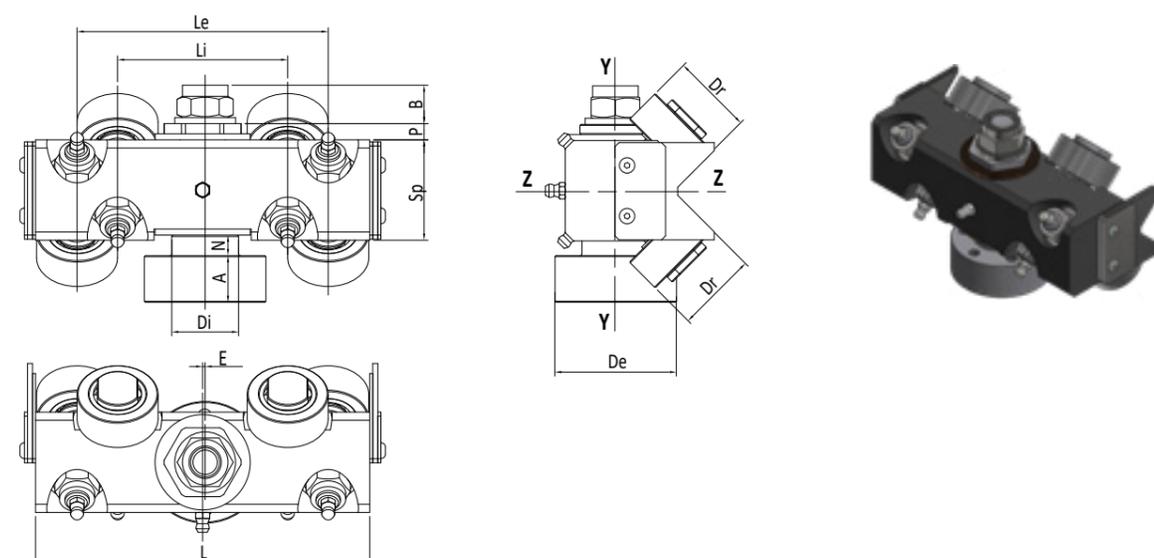
Rollen an Schwenkwagen Monorail plus 120



Art.-Nr.	Maße (mm)												Fy (N) [°]	Fz (N)
	A	B	De	Di	Dr	E	L	Le	Li	N	P	Sp		
KONZENTRISCH														
GAGXX0000008	15	19	60	33	40	-	165	124	84	10	8	49.5	3535	1432
EXZENTRISCH:														
GAGXX0000007	15	19	60	33	40	1.25	165	124	84	10	8	49.5	3535	1432

[°] Die Werte von Fy beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

Rollen an Schwenkwagen Monorail plus 180

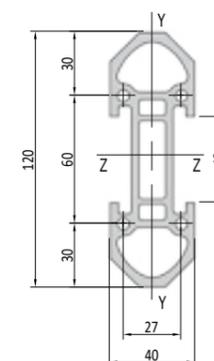


Art.-Nr.	Maße (mm)												Fy (N) [°]	Fz (N)
	A	B	De	Di	Dr	E	L	Le	Li	N	P	Sp		
KONZENTRISCH														
GAGXX0000001	15	19	60	33	40	-	165	124	84	10	8	49.5	3535	1179
EXZENTRISCH:														
GAGXX0000003	23	19	60	33	40	1.25	165	124	84	10	8	49.5	3535	1179

[°] Die Werte von Fy beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

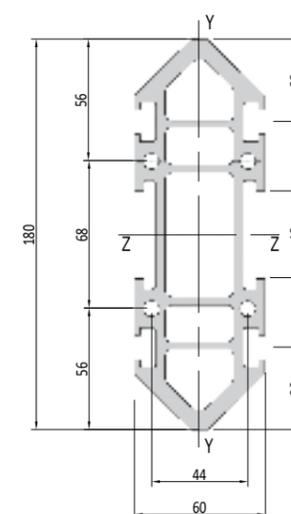
Profil Monorail plus 120

BPRGD0000136



Profil Monorail plus 180

BPRGD0000137



Technische Eigenschaften

Profilbereich	1751 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 40 mm
	Z 120 mm
Trägheitsmoment	Jy 25.4 cm ⁴
	Jz 220.6 cm ⁴
Widerstandsmodul Profil	Wy 12.7 cm ³
	Wz 36.7 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	4.72 Kg/m

Material

LEGIERUNG EN AW 6060

Technische Eigenschaften

Profilbereich	3604 mm ²
Querschnitt Dimensionen	Y 60 mm
	Z 180 mm
Trägheitsmoment	Jy 124.2 cm ⁴
	Jz 1020.7 cm ⁴
Widerstandsmodul Profil	Wy 41.4 cm ³
	Wz 113.4 cm ³
Max. Profillänge	6000 mm
Masse	9.67 Kg/m

Material

LEGIERUNG EN AW 6060

ANM.: Die Monorail plus-Führungen können mit kundenspezifischer Wagenplatte konfiguriert werden, wobei die in diesem Bereich aufgeführten Rollen und Profile für Monorail plus verwendet werden. Im Bereich „LINEARMODULE FÜR RIEMENFÖRDERUNG“ dieses Katalogs sind die Monorail plus-Achsen aufgeführt sowie Baugruppen mit Standardkomponenten, die auf Lager und jederzeit verfügbar sind.



LINEARMODULE MIT ZAHNRIEMEN

Rollensystem/BAUREIHE AR-EL-ELZ-GDR-GDR MLT

Die Baureihen AR mit internem Laufsystem, EL mit externem Laufsystem, GDR mit externem und stranggepresstem Laufsystem an 45-Profil sind kostengünstig, laufen still und sind wartungsfrei. Sie eignen sich vor allem für mittlere bis leichte Lasten bei großen Geschwindigkeiten und Beschleunigungen.

Die Produktreihe der Rollen wird mit der Baureihe ELZ ergänzt. Dabei wird die Motorkraft direkt an den Wagen übertragen, weshalb kein Antriebsaggregat notwendig ist. Durch diese Eigenschaft eignet es sich für vertikale Förderung oder für Schieber.

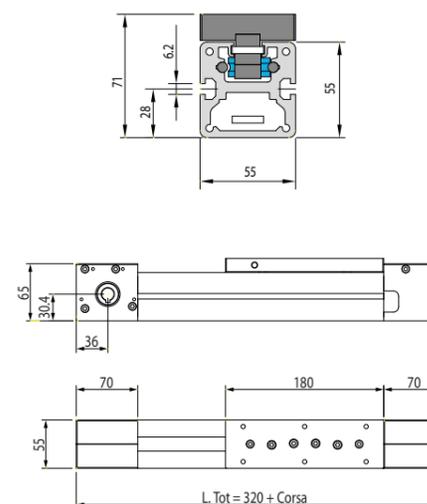
OPTIONEN

- Vormontage von Motor-/Getriebeanschluss: direkt oder mit Anschlussgehäusen
- zusätzliche Bohrungen
- Montagezubehör
- Verbindungssystem für Längen über 6000 mm
- auf Wunsch rostfreie Ausführung

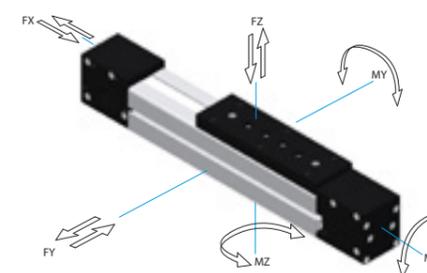
Alle Linearmodule werden montiert und ohne Motorantrieb geliefert.

HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

AR55



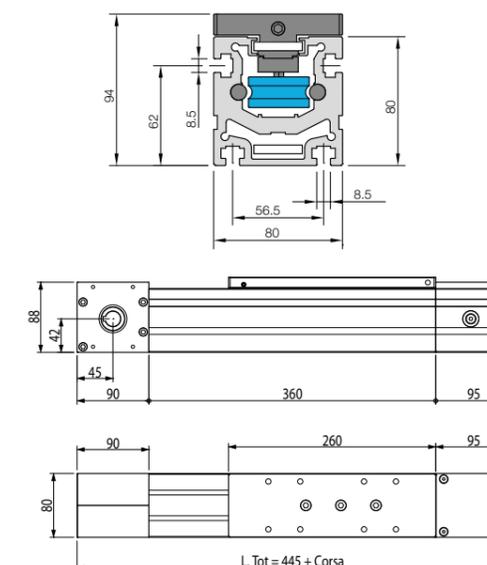
Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 - 14 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 41,38 mm
Riemenscheibe	Z26 RPP5
Riemen	RPP5 18
Laufgewicht 0 mm	2,893 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,41 kg



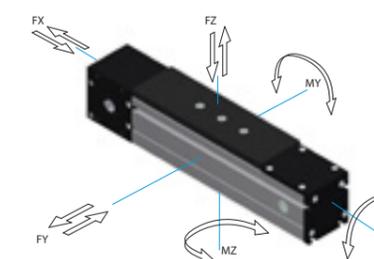
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 600 N *	MX = 4,5 Nm
FY = 2590 N	MY = 36 Nm
FZ = 2376 N	MZ = 64 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 300 N	MX = 1,5 Nm
FY = 518 N	MY = 7,2 Nm
FZ = 475 N	MZ = 12,8 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 6050 N.

AR80



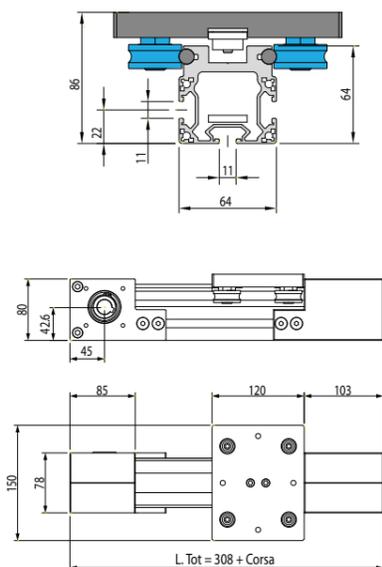
Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 16 - 19 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,21 mm
Riemenscheibe	Z26 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	7,782 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,88 kg



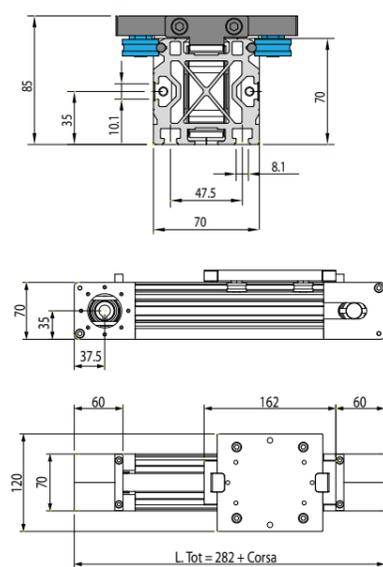
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N **	MX = 27 Nm
FY = 4500 N	MY = 75 Nm
FZ = 2770 N	MZ = 200 Nm
LEERLAUFMOMENT _F	1,5 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2250 N	MX = 5,4 Nm
FY = 900 N	MY = 15 Nm
FZ = 554 N	MZ = 40 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

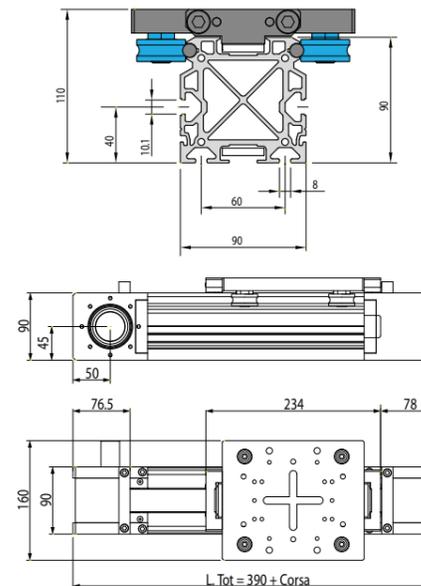
ELC



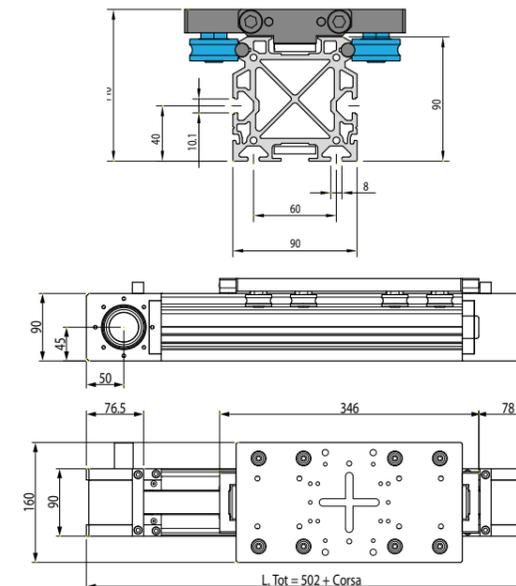
EL70



EL90



EL90L



Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 56,59 mm
Riemenscheibe	Z14 H100
Riemen	H100
Laufgewicht 0 mm	5,013 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,49 kg

Technische Eigenschaften

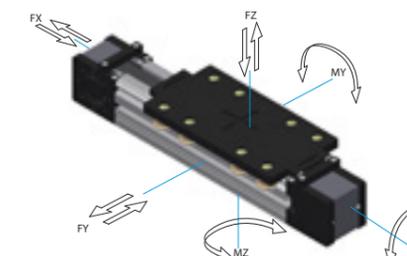
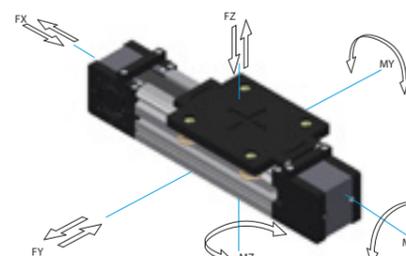
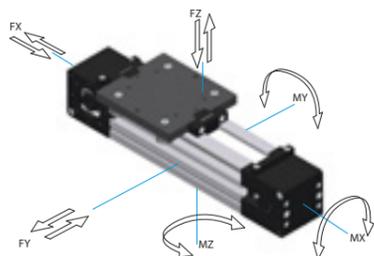
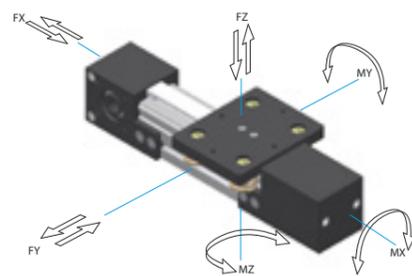
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 14 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 57,3 mm
Riemenscheibe	Z36 RPP5
Riemen	RPP5 22
Laufgewicht 0 mm	3,649 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,54 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl der Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 20 - 22 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	8066 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,86 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl der Rollen	8
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 20 - 22 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	9,909 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,86 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 2290 N *	MX = 252 Nm
FY = 6609 N	MY = 211 Nm
FZ = 5280 N	MZ = 411 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1510 N **	MX = 138 Nm
FY = 6609 N	MY = 127 Nm
FZ = 3168 N	MZ = 396 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N *	MX = 310 Nm
FY = 6609 N	MY = 343 Nm
FZ = 5280 N	MZ = 582 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N **	MX = 423 Nm
FY = 10771 N	MY = 639 Nm
FZ = 7200 N	MZ = 889 Nm

LEERLAUFMOMENT	1,2 Nm
----------------	--------

LEERLAUFMOMENT	1,2 Nm
----------------	--------

LEERLAUFMOMENT	1,5 Nm
----------------	--------

LEERLAUFMOMENT	1,5 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1145 N	MX = 36 Nm
FY = 944 N	MY = 30,2 Nm
FZ = 754 N	MZ = 58,8 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 755 N	MX = 19,8 Nm
FY = 944 N	MY = 18,1 Nm
FZ = 452 N	MZ = 56,7 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2550 N	MX = 44,3 Nm
FY = 944 N	MY = 49 Nm
FZ = 754 N	MZ = 83,2 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2550 N	MX = 60,4 Nm
FY = 1538 N	MY = 91,3 Nm
FZ = 1028 N	MZ = 127 Nm

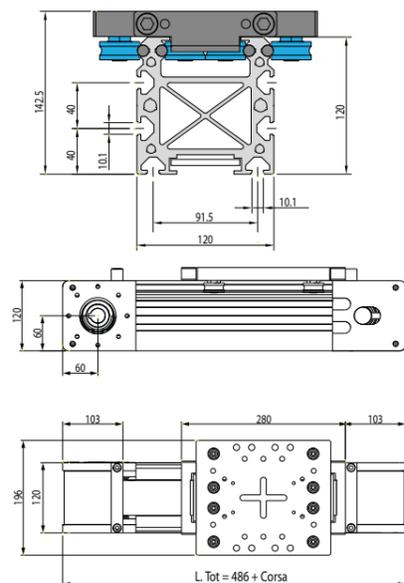
* Die Bruchlast des Riemens liegt bei 9175 N.

** Die Bruchlast des Riemens liegt bei 6045 N.

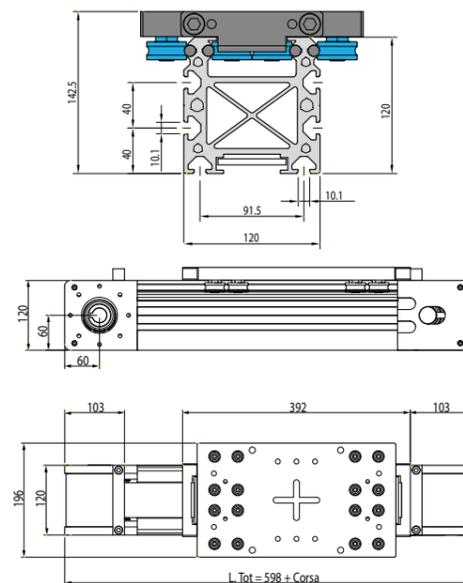
* Die Bruchlast des Riemens liegt bei 18050 N.

** Die Bruchlast des Riemens liegt bei 18050 N.

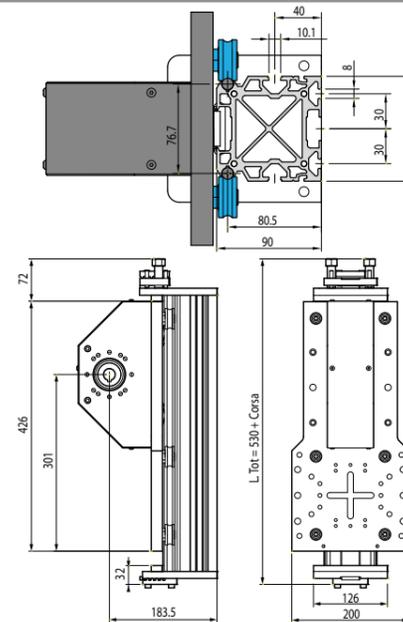
EL120



EL120L



ELZ90



Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	8
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 35 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z40 RPP8
Riemen	RPP8 60

Laufgewicht 0 mm	19,169 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,79 kg

Technische Eigenschaften

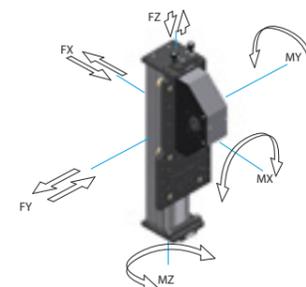
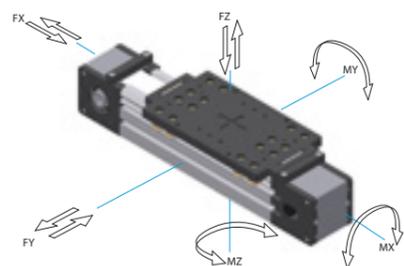
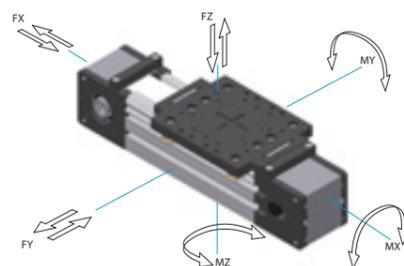
Anzahl Rollen	16
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 35 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z40 RPP8
Riemen	RPP8 60

Laufgewicht 0 mm	22,265 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,83 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30

Laufgewicht 0 mm	14,567 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,86 kg



Maximale Lasten

FX = 9020 N *	MX = 397 Nm
FY = 10771 N	MY = 612 Nm
FZ = 7200 N	MZ = 750 Nm

LEERLAUFMOMENT 1,7 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 4510 N	MX = 56,7 Nm
FY = 1538 N	MY = 87,4 Nm
FZ = 1028 N	MZ = 107 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36100 N.

Maximale Lasten

FX = 9020 N **	MX = 541 Nm
FY = 14688 N	MY = 1015 Nm
FZ = 14400 N	MZ = 1056 Nm

LEERLAUFMOMENT 1,7 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 4510 N	MX = 77,2 Nm
FY = 2098 N	MY = 145 Nm
FZ = 2057 N	MZ = 150,8 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36100 N.

Maximale Lasten

FX = 1890 N *	MX = 1060 Nm
FY = 5540 N	MY = 216 Nm
FZ = 4510 N	MZ = 117 Nm

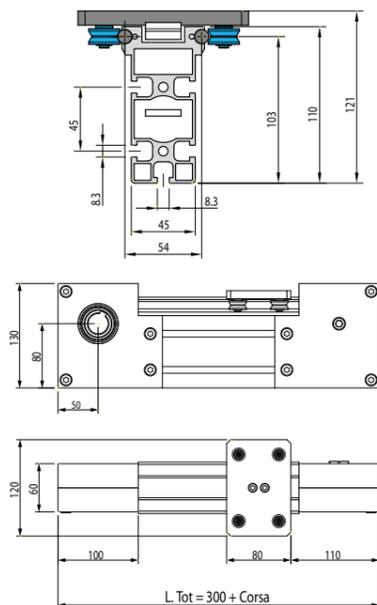
LEERLAUFMOMENT 1,5 Nm

Empfohlene Lasten

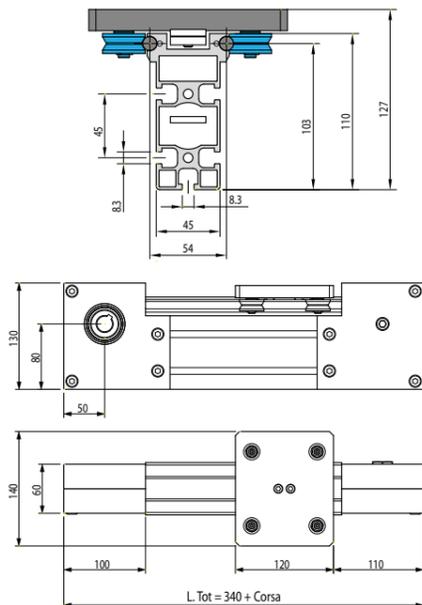
FX = 378 N	MX = 212 Nm
FY = 1108 N	MY = 43 Nm
FZ = 2550 N	MZ = 23 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

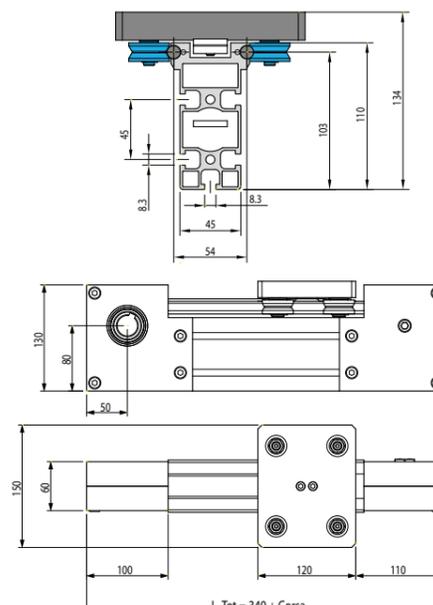
GDR10A



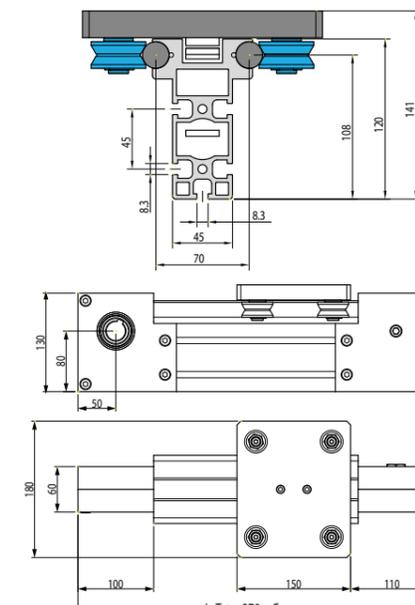
GDR10B



GDR10C



GDR20A

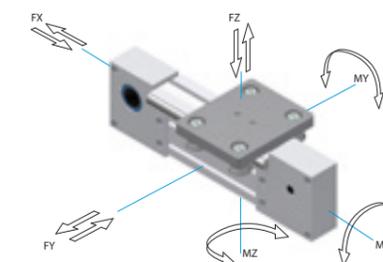
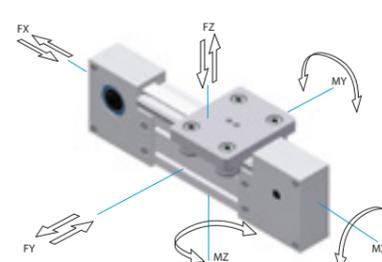
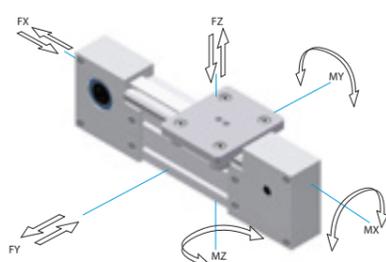
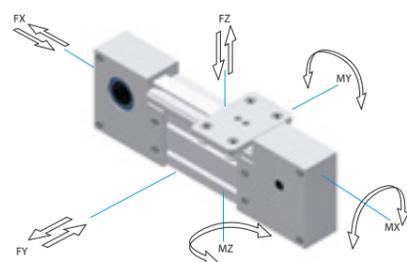


Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	5,681 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,57 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl der Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	6,601 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,57 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	7,179 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,57 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	9,079 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,15 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 105 Nm
FY = 1552 N	MY = 63 Nm
FZ = 2534 N	MZ = 75 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 15 Nm
FY = 222 N	MY = 9 Nm
FZ = 362 N	MZ = 10,8 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 258 Nm
FY = 3500 N	MY = 228 Nm
FZ = 5702 N	MZ = 211 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 36,8 Nm
FY = 500 N	MY = 32,6 Nm
FZ = 814 N	MZ = 30,2 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 718 Nm
FY = 9720 N	MY = 546 Nm
FZ = 14573 N	MZ = 602 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 102,6 Nm
FY = 1388 N	MY = 78 Nm
FZ = 2082 N	MZ = 86 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 918 Nm
FY = 9720 N	MY = 728 Nm
FZ = 14573 N	MZ = 782 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 131 Nm
FY = 1388 N	MY = 104 Nm
FZ = 2082 N	MZ = 112 Nm

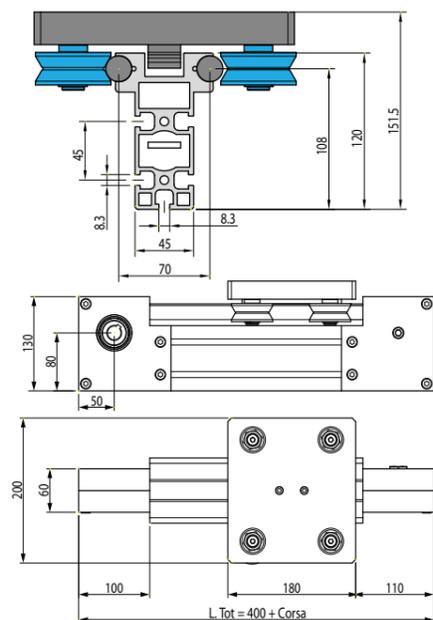
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

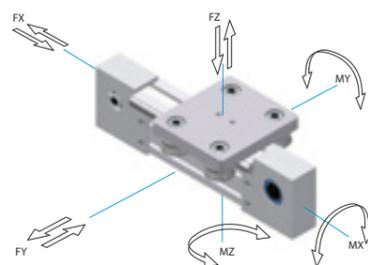
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

GDR20B



Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	11,643 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,15 kg



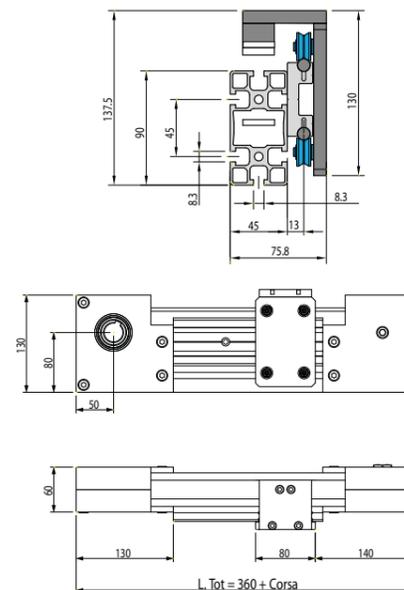
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 1182 Nm
FY = 12960 N	MY = 929 Nm
FZ = 16896 N	MZ = 1153 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 169 Nm
FY = 1851 N	MY = 133 Nm
FZ = 2414 N	MZ = 165 Nm

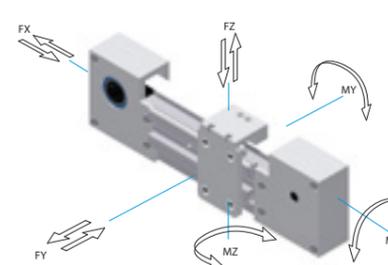
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

GDR10AML



Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	6,083 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,55 kg



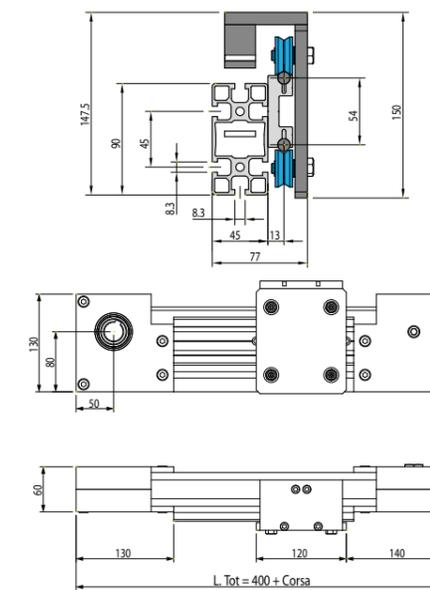
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 105 Nm
FY = 2534 N	MY = 75 Nm
FZ = 1552 N	MZ = 63 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 15 Nm
FY = 362 N	MY = 10,8 Nm
FZ = 222 N	MZ = 9 Nm

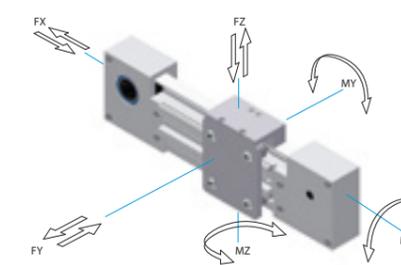
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

GDR10BMLT



Technische Eigenschaften

Anzahl der Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	6,866 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,55 kg



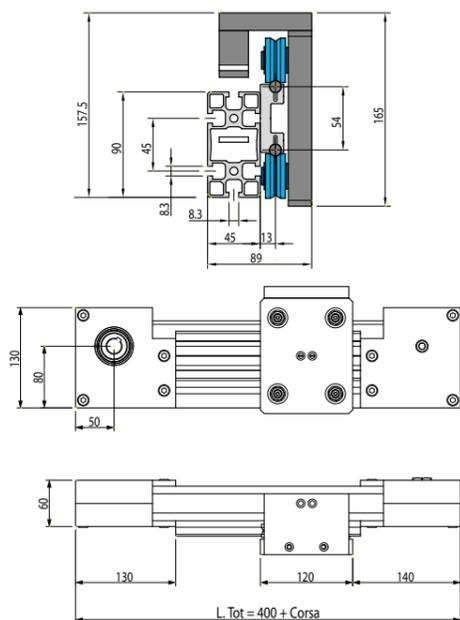
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 258 Nm
FY = 5702 N	MY = 211 Nm
FZ = 3500 N	MZ = 228 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 36,8 Nm
FY = 814 N	MY = 30,2 Nm
FZ = 500 N	MZ = 32,6 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

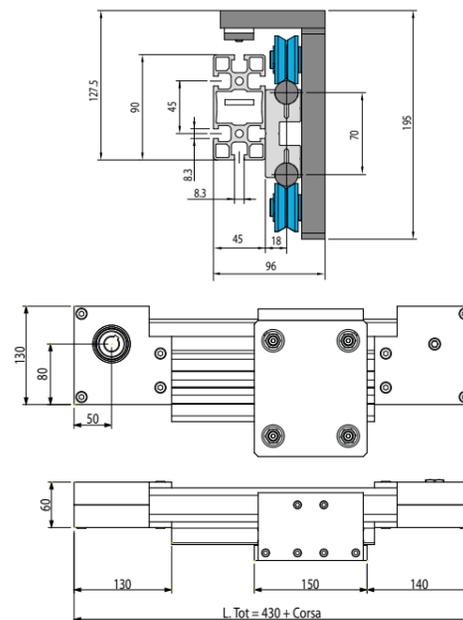
GDR10CMLT



Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	8,133 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,55 kg

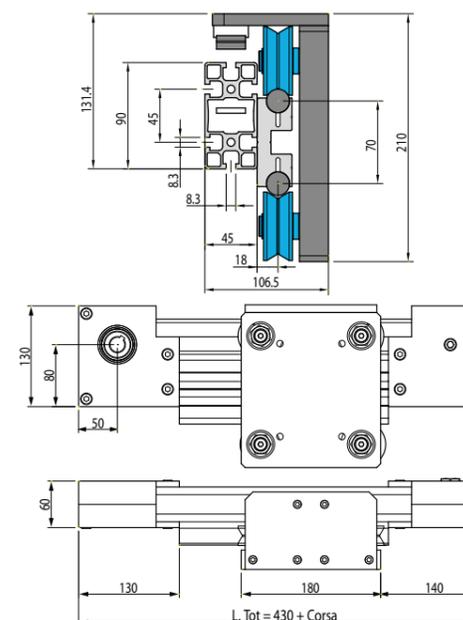
GDR20AML



Technische Eigenschaften

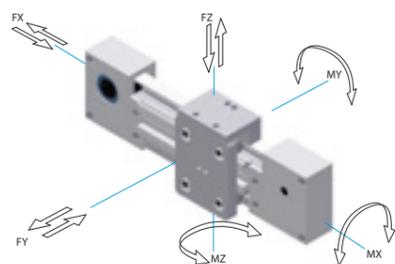
Anzahl der Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	9,995 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,23 kg

GDR20BMLT



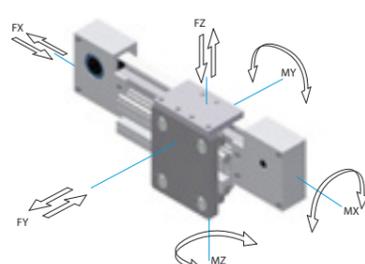
Technische Eigenschaften

Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,66 mm
Riemenscheibe	Z20 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	12,533 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,23 kg



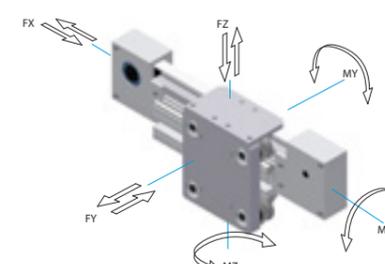
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 718 Nm
FY = 14573 N	MY = 602 Nm
FZ = 9720 N	MZ = 546 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 102,6 Nm
FY = 2082 N	MY = 86 Nm
FZ = 1388 N	MZ = 78 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.



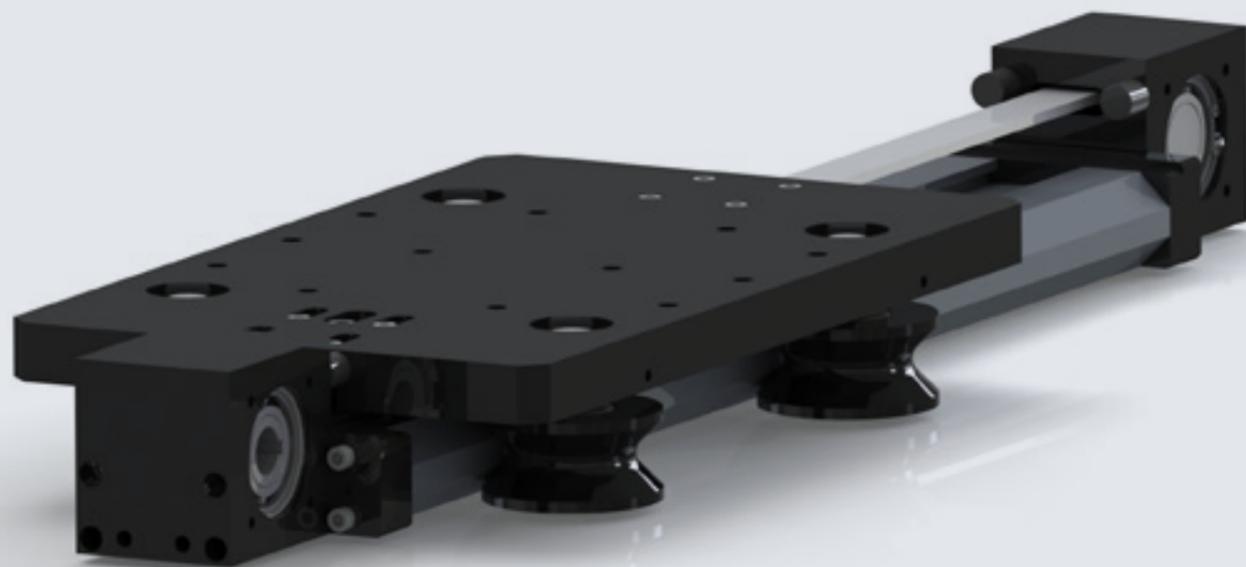
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 918 Nm
FY = 14573 N	MY = 782 Nm
FZ = 9720 N	MZ = 728 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 131 Nm
FY = 2082 N	MY = 112 Nm
FZ = 1388 N	MZ = 104 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 1182 Nm
FY = 16896 N	MY = 1153 Nm
FZ = 12690 N	MZ = 929 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1805 N	MX = 169 Nm
FY = 2414 N	MY = 165 Nm
FZ = 1851 N	MZ = 133 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.



LINEARMODULE MIT ZAHNRIEMEN

Rollensystem/BAUREIHE ELP120-ELP180

Das Rollensystem ELP erreicht hohe Laufgeschwindigkeiten und präzise Positionen. Mit dem Positivprofil in V-Form der Einträgerschiene eignet es sich vor allem in schmutzbelasteten Bereichen.

Die Produktreihe wird für mittlere bis hohe Lasten mit der Baureihe ELP120C/ELPC180C mit auf 45° montierten Rollen auf Wagenhalterung ergänzt.

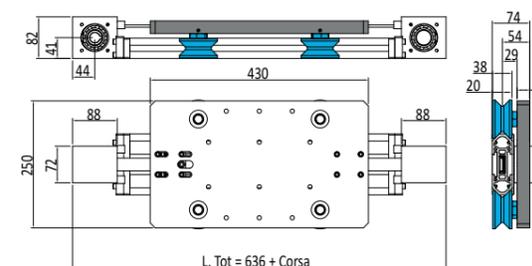
OPTIONEN

- Vormontage von Motor-/Getriebeanschluss: direkt oder mit Anschlussgehäusen
- zusätzliche Bohrungen
- Montagezubehör
- Verbindungssystem für Längen über 6000 mm
- auf Wunsch rostfreie Ausführung

Alle Linearmodule werden montiert und ohne Motorantrieb geliefert.

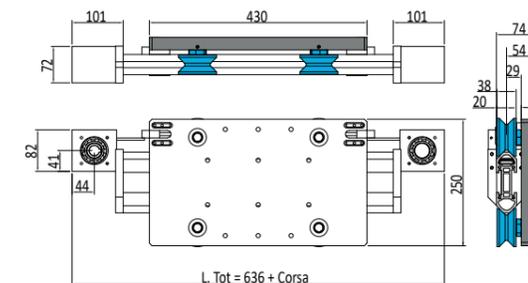
HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

ELP120R

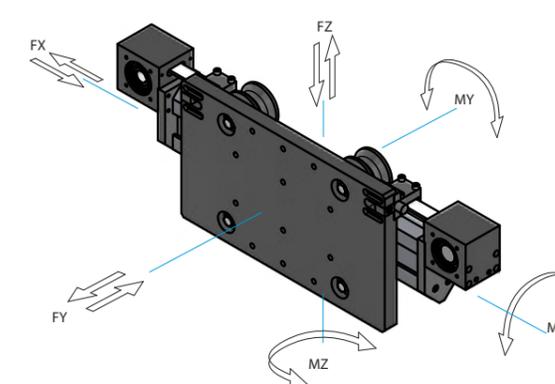
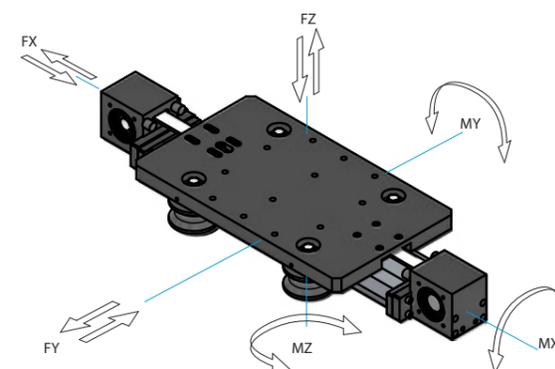


Technische Eigenschaften	
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 20 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	14,52 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,52 kg

ELP120RLT



Technische Eigenschaften	
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 20 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	15,17 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,51 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 115 Nm
FY = 2400 N	MY = 155 Nm
FZ = 1296 N	MZ = 300 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1800 N	MX = 23 Nm
FY = 480 N	MY = 31 Nm
FZ = 256 N	MZ = 60 Nm

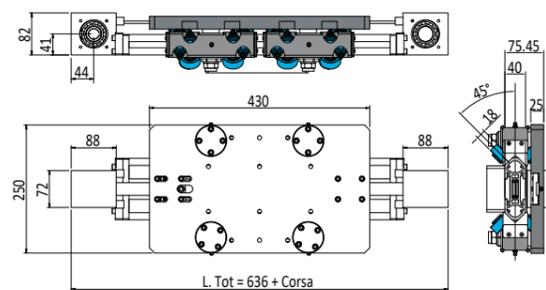
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 115 Nm
FY = 1296 N	MY = 300 Nm
FZ = 2400 N	MZ = 155 Nm
LEERLAUFMOMENT	- Nm

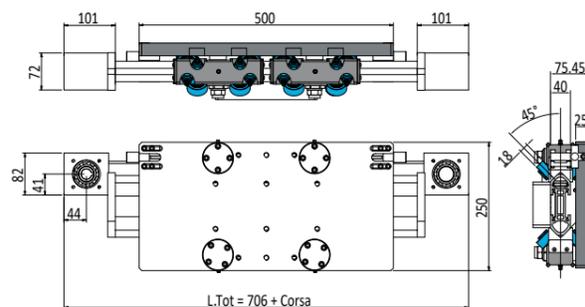
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1800 N	MX = 23 Nm
FY = 256 N	MY = 60 Nm
FZ = 480 N	MZ = 31 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

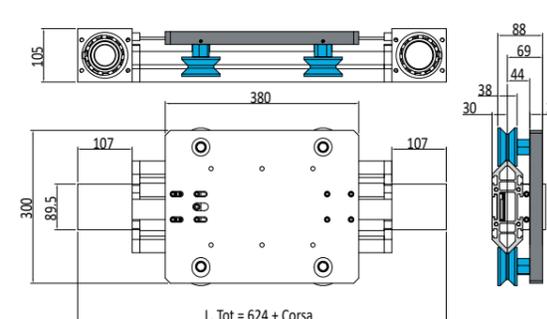
ELP120C



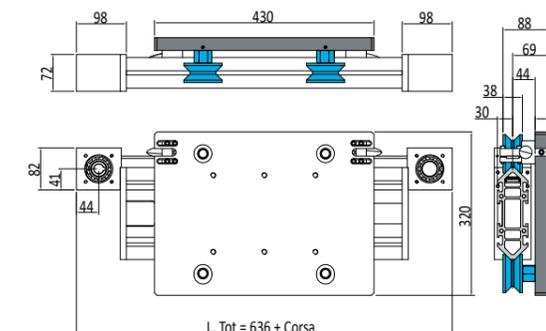
ELP120CLT



ELP180R



ELP180RLT



Technische Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 20 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	21,07 Kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,52 kg

Technische Eigenschaften

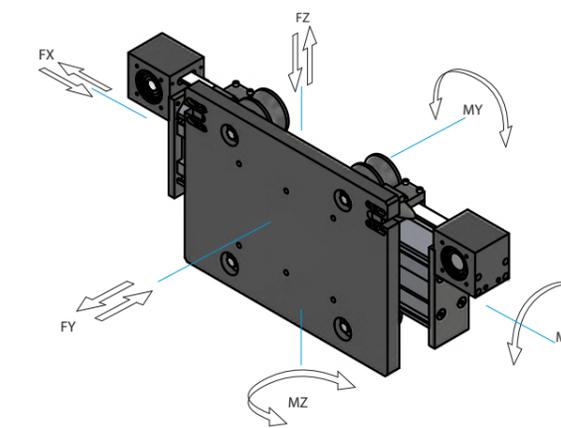
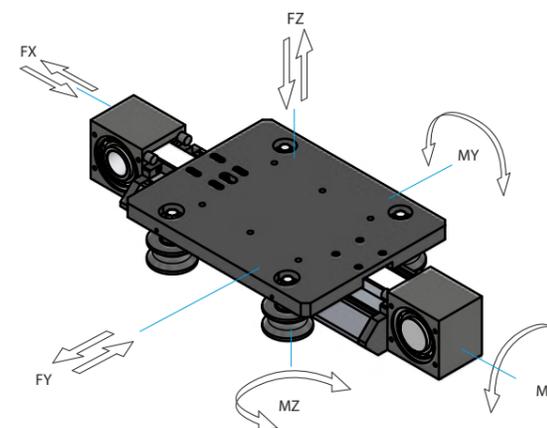
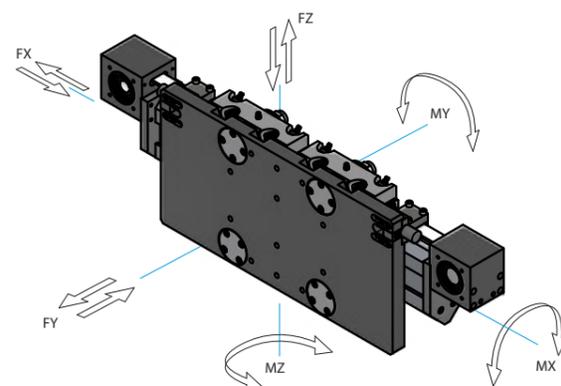
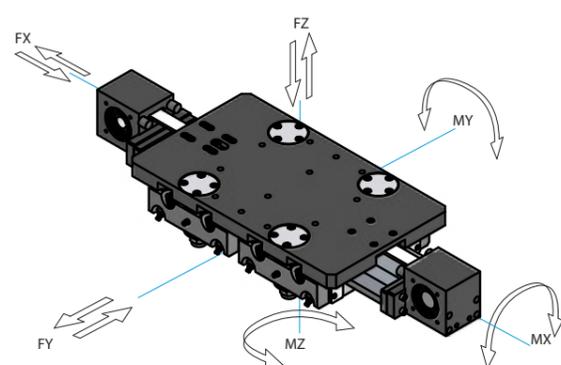
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 20 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	21,72 Kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,51 kg

Technische Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 41 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,84 mm
Riemenscheibe	Z21 AT10
Riemen	AT10 40
Laufgewicht 0 mm	18,28 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,00 kg

Technische Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	20,30 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,98 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N *	MX = 538 Nm
FY ° = 7070 N	MY = 544 Nm
FZ = 5728 N	MZ = 671 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1800 N	MX = 107 Nm
FY = 1414 N	MY = 109 Nm
FZ = 1145 N	MZ = 134 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 538 Nm
FY ° = 5728 N	MY = 671 Nm
FZ °° = 7070 N	MZ = 544 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1800 N	MX = 107 Nm
FY = 1145 N	MY = 134 Nm
FZ = 1414 N	MZ = 109 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 6080 N *	MX = 152 Nm
FY ° = 2400 N	MY = 155 Nm
FZ = 1296 N	MZ = 300 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 3040 N	MX = 30 Nm
FY = 480 N	MY = 31 Nm
FZ = 259 N	MZ = 60 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3610 N **	MX = 152 Nm
FY ° = 1296 N	MY = 300 Nm
FZ = 2400 N	MZ = 155 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1800 N	MX = 30 Nm
FY = 259 N	MY = 60 Nm
FZ = 480 N	MZ = 31 Nm

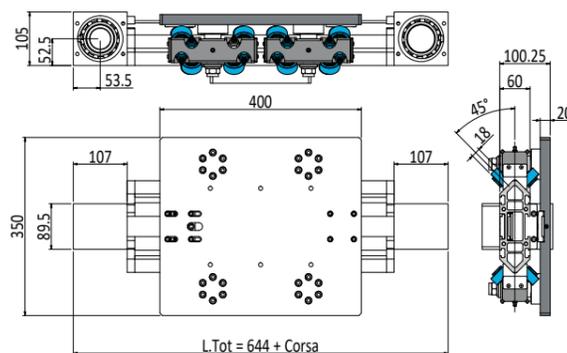
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.
° Die Werte von Fy beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.
°° Die Werte von Fz beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

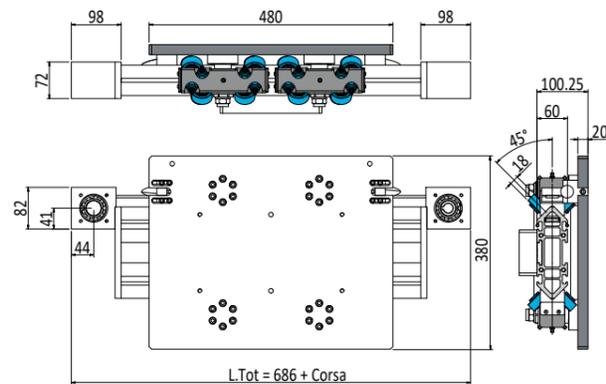
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 22560 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

ELP180C



ELP180CLT

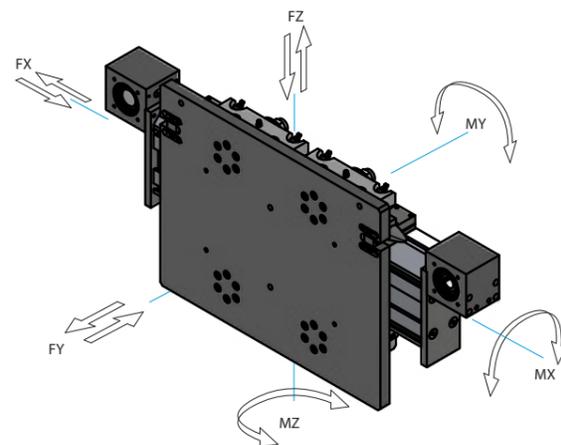
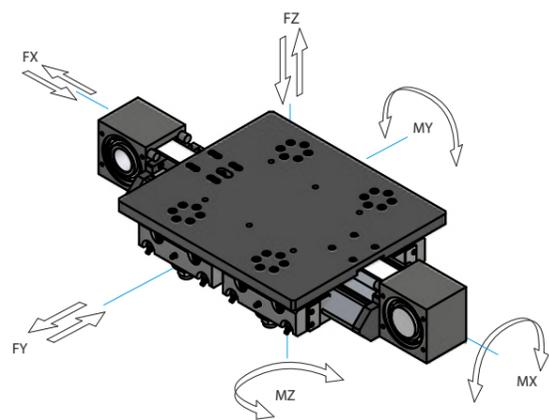


Technische Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 41 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,84 mm
Riemenscheibe	Z21 AT10
Riemen	AT10 40
Laufgewicht 0 mm	29,33 Kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,00 kg

Technische Eigenschaften

Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z15 AT10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	31,09 Kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,98 kg



Maximale Lasten

FX = 6080 N *	MX = 576 Nm
FY ° = 7070 N	MY = 448 Nm
FZ = 4716 N	MZ = 864 Nm

LEERLAUFMOMENT

- Nm

Empfohlene Lasten

FX = 3040 N	MX = 115 Nm
FY = 1414 N	MY = 89 Nm
FZ = 943 N	MZ = 173 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 22560 N.

° Die Werte von Fy beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

Maximale Lasten

FX = 3610 N **	MX = 576 Nm
FY °° = 4716 N	MY = 864 Nm
FZ °° = 7070 N	MZ = 448 Nm

LEERLAUFMOMENT

- Nm

Empfohlene Lasten

FX = 1800 N	MX = 115 Nm
FY = 943 N	MY = 173 Nm
FZ = 1414 N	MZ = 89 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

°° Die Werte von Fz beziehen sich auf die an konzentrischen Rollen angewendete Last

LINEARMODULE
MIT ZAHNRIEMEN

Kugelumlauf-Führungen/BAUREIHE AG-ELG-MDR-AGZ-ELGZ

Die Baureihen AG, ELG und MDr mit Kugelumlauf-Führungen teilen sich ein in: Lauftyp (intern oder extern des stranggepressten Profils) und Profilquerschnitt der Schiene (zwischen 50 und 200 mm). Sie erfüllen die unterschiedlichsten dynamischen und lastorientierten Anforderungen, eignen sich besonders für mittlere bis hohe Lasten und punkten mit optimaler Vibrationsfestigkeit.

Auch für diese Systeme sind die Modelle AGZ und ELGZ mit fest am Wagen eingebautem Motorantrieb erhältlich.

Die Teleskopmodelle ELG90T und AGZ200T eignen sich für Anwendungen, bei denen vertikale Förderung erforderlich ist oder wenig Platz zur Verfügung steht.

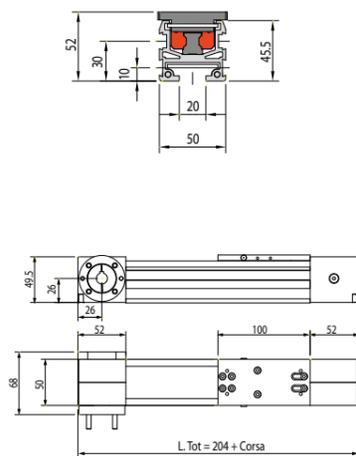
OPTIONEN

- Vormontage von Motor-/Getriebeanschluss: direkt oder mit Anschlussgehäusen
- zusätzliche Bohrungen
- Montagezubehör
- Verbindungssystem für Längen über 6000 mm
- auf Wunsch rostfreie Ausführung

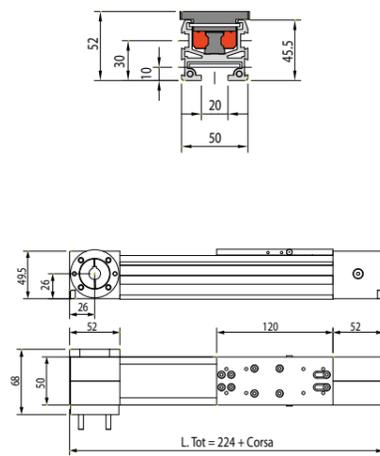
Alle Linearmodule werden montiert und ohne Motorantrieb geliefert.

HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

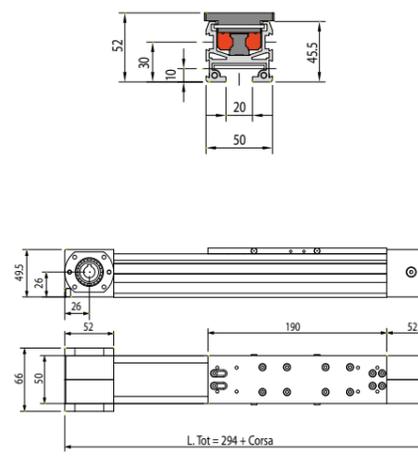
AG50-100



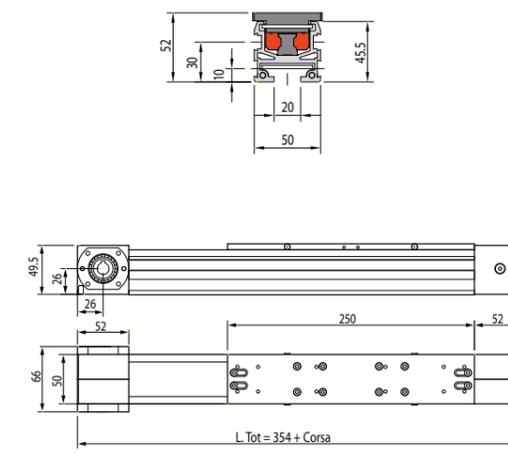
AG50-120



AG50-190



AG50-250

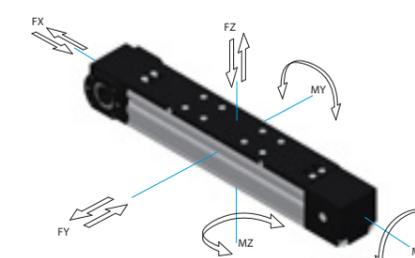
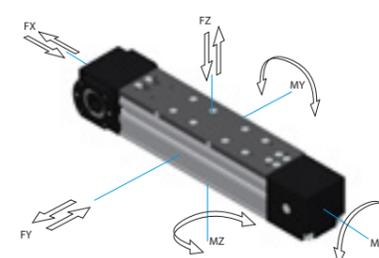
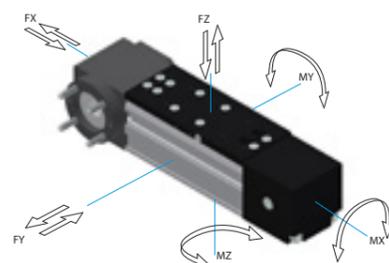
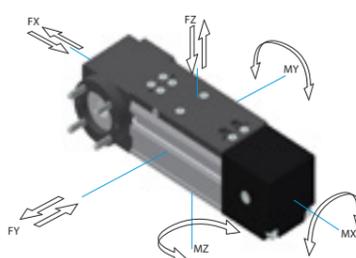


Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	1
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 31,83 mm
Riemenscheibe	Z20 T5
Riemen	T5 38
Laufgewicht 0 mm	1,378 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,23 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	1
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 31,83 mm
Riemenscheibe	Z20 T5
Riemen	T5 38
Laufgewicht 0 mm	1.502 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,23 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 31,83 mm
Riemenscheibe	Z20 T5
Riemen	T5 38
Laufgewicht 0 mm	1.934 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,23 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 31,83 mm
Riemenscheibe	Z20 T5
Riemen	T5 38
Laufgewicht 0 mm	2.130 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,23 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1260 N *	MX = 52 Nm
FY = 5400 N	MY = 19 Nm
FZ = 5400 N	MZ = 19 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 630 N	MX = 10 Nm
FY = 1080 N	MY = 3,8 Nm
FZ = 1080 N	MZ = 3,8 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1260 N **	MX = 74 Nm
FY = 7800 N	MY = 40 Nm
FZ = 7800 N	MZ = 40 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 630 N	MX = 15 Nm
FY = 1560 N	MY = 8 Nm
FZ = 1560 N	MZ = 8 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1260 N *	MX = 120 Nm
FY = 12600 N	MY = 423 Nm
FZ = 12600 N	MZ = 423 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 630 N	MX = 24 Nm
FY = 2520 N	MY = 84 Nm
FZ = 2520 N	MZ = 84 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1260 N **	MX = 120 Nm
FY = 12600 N	MY = 530 Nm
FZ = 12600 N	MZ = 530 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 630 N	MX = 24 Nm
FY = 2520 N	MY = 106 Nm
FZ = 2520 N	MZ = 106 Nm

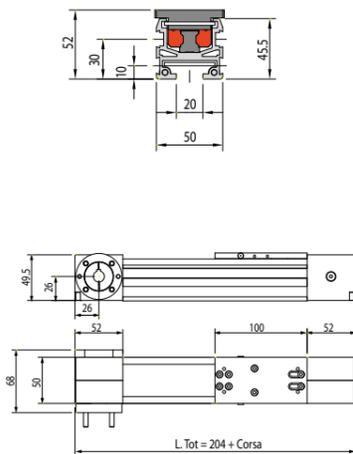
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 5050 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 5050 N.

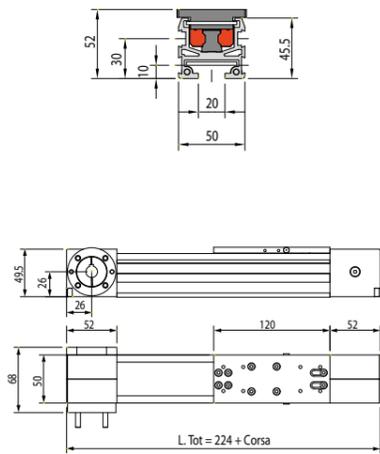
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 5050 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 5050 N.

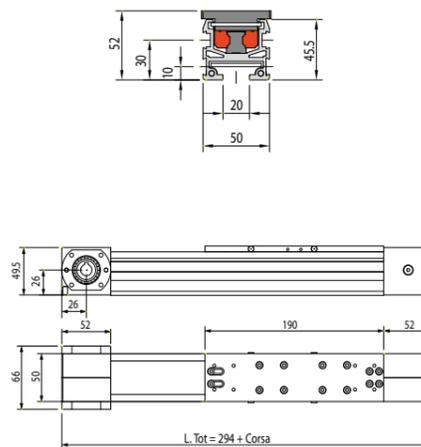
AG55



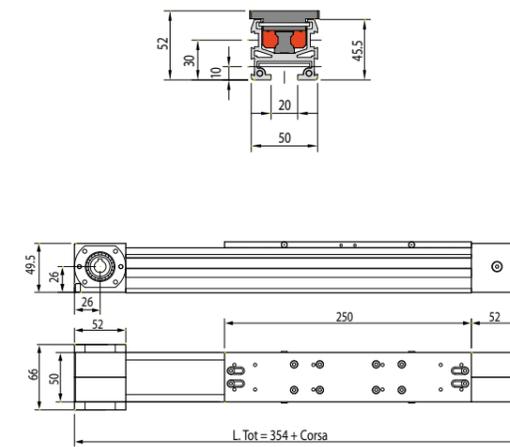
AG80



AG80L



AG110

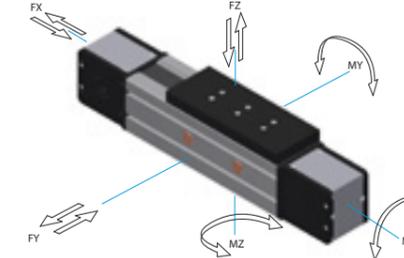
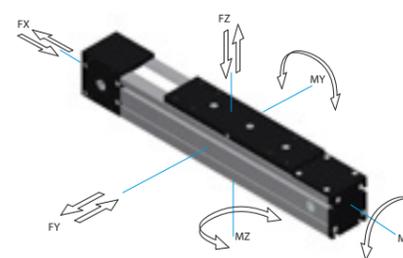
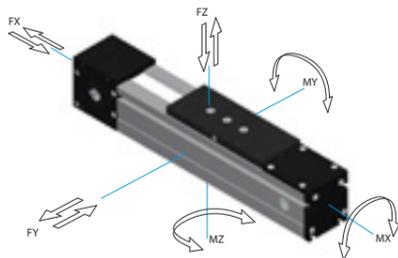
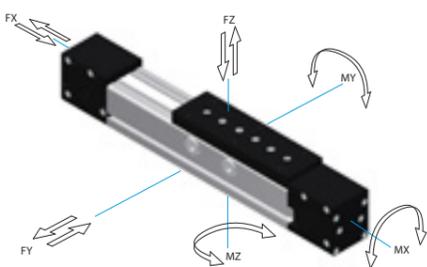


Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12 - 14 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 41,38 mm
Riemenscheibe	Z26 RPP5
Riemen	RPP5 18
Laufgewicht 0 mm	3.425 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,46 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 16 - 19 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,21 mm
Riemenscheibe	Z26 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	6.961 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,00 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 16 - 19 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,21 mm
Riemenscheibe	Z26 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	8.731 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,00 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 - 32 - 40 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 95,49 mm
Riemenscheibe	Z30 AT10
Riemen	AT10 50
Laufgewicht 0 mm	16.396 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,69 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 1240 N *	MX = 120 Nm
FY = 12630 N	MY = 670 Nm
FZ = 12630 N	MZ = 670 Nm
LEERLAUFMOMENT	1.1 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 620 N	MX = 24 Nm
FY = 2526 N	MY = 134 Nm
FZ = 2526 N	MZ = 134 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N **	MX = 388 Nm
FY = 30450 N	MY = 1780 Nm
FZ = 30450 N	MZ = 1780 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,5 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2250 N	MX = 77 Nm
FY = 6090 N	MY = 356 Nm
FZ = 6090 N	MZ = 356 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N *	MX = 388 Nm
FY = 30450 N	MY = 3300 Nm
FZ = 30450 N	MZ = 3300 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,5 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2250 N	MX = 77 Nm
FY = 6090 N	MY = 660 Nm
FZ = 6090 N	MZ = 660 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 7670 N **	MX = 518 Nm
FY = 36900 N	MY = 3638 Nm
FZ = 36900 N	MZ = 3638 Nm
LEERLAUFMOMENT	1,7 Nm
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 3835 N	MX = 103 Nm
FY = 7380 N	MY = 727 Nm
FZ = 7380 N	MZ = 727 Nm

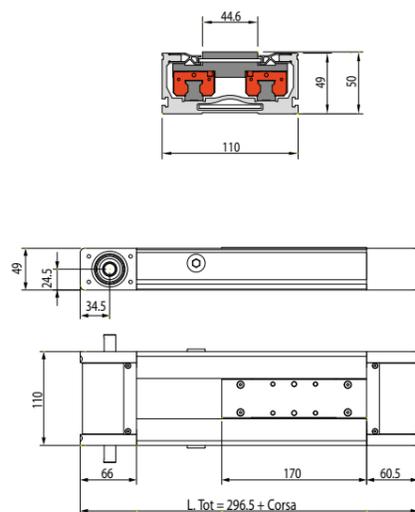
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 6050 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

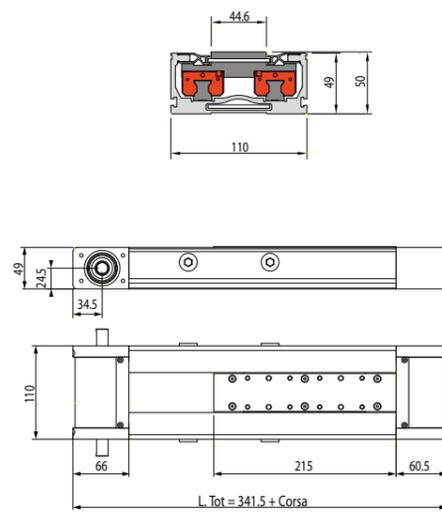
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

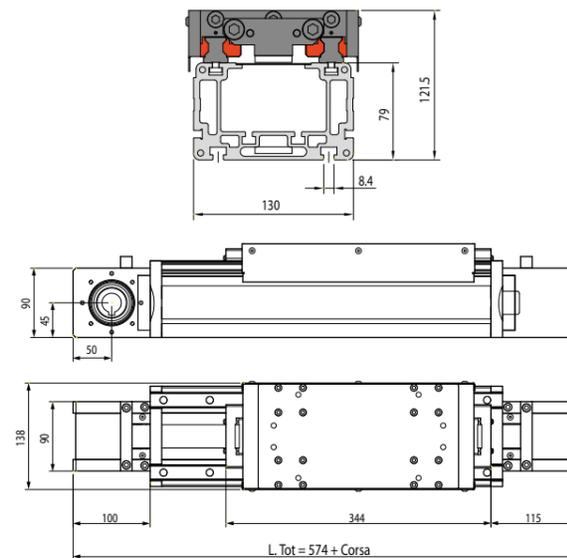
AG2C110



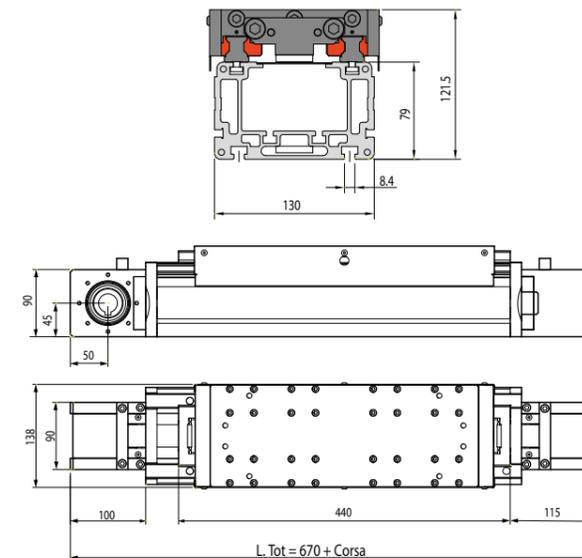
AG2C110L



AG2C130



AG2C130L



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Integrierte Steckwelle	Ø 14
Teilkreisdurchmesser	Ø 38,2 mm
Riemenscheibe	Z24 AT5
Riemen	AT5 50
Laufgewicht 0 mm	3.348 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,48 kg

Technische Eigenschaften

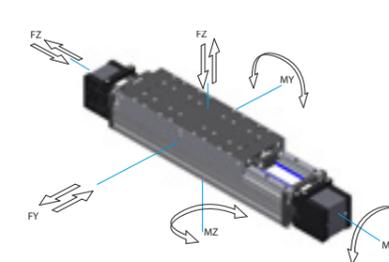
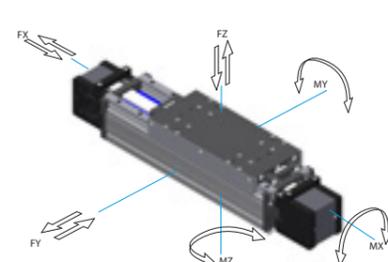
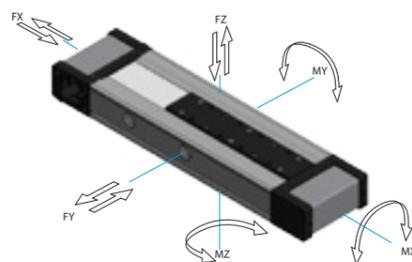
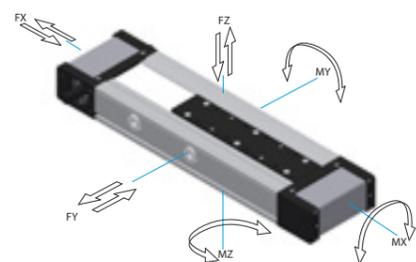
Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Integrierte Steckwelle	Ø 14
Teilkreisdurchmesser	Ø 38,2 mm
Riemenscheibe	Z24 AT5
Riemen	AT5 50
Laufgewicht 0 mm	4.136 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,48 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	12.702 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,33 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	8
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	14.819 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,33 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3560 N *	MX = 468 Nm
FY = 15600 N	MY = 80 Nm
FZ = 15600 N	MZ = 80 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 3560 N **	MX = 936 Nm
FY = 31200 N	MY = 2246 Nm
FZ = 31200 N	MZ = 2246 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N *	MX = 1800 Nm
FY = 38280 N	MY = 3368 Nm
FZ = 38280 N	MZ = 3368 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 4510 N **	MX = 2915 Nm
FY = 62010 N	MY = 5206 Nm
FZ = 62010 N	MZ = 5206 Nm

LEERLAUFMOMENT	1,05 Nm
----------------	---------

LEERLAUFMOMENT	1,32 Nm
----------------	---------

LEERLAUFMOMENT	1,7 Nm
----------------	--------

LEERLAUFMOMENT	1,7 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1780 N	MX = 93 Nm
FY = 3120 N	MY = 16 Nm
FZ = 3120 N	MZ = 16 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 1780 N	MX = 187 Nm
FY = 6240 N	MY = 449 Nm
FZ = 6240 N	MZ = 449 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2255 N	MX = 360 Nm
FY = 7656 N	MY = 673 Nm
FZ = 7656 N	MZ = 673 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2255 N	MX = 583 Nm
FY = 12402 N	MY = 1041 Nm
FZ = 12402 N	MZ = 1041 Nm

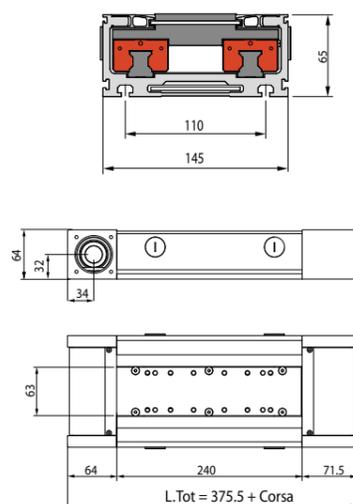
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14255 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14255 N.

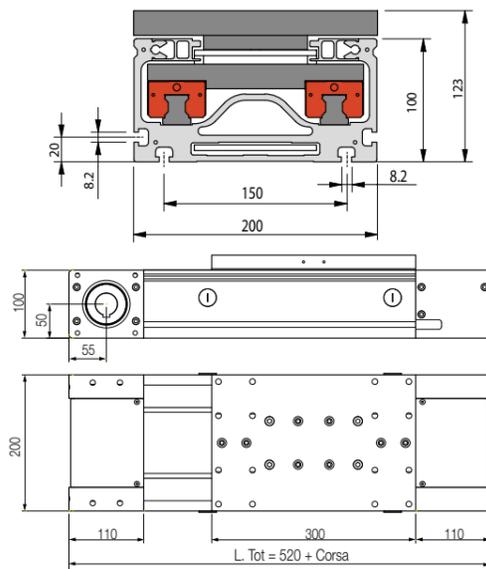
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

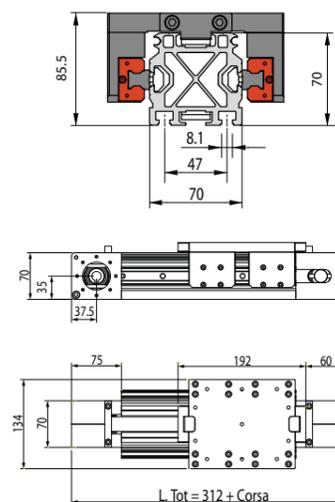
AG2C145



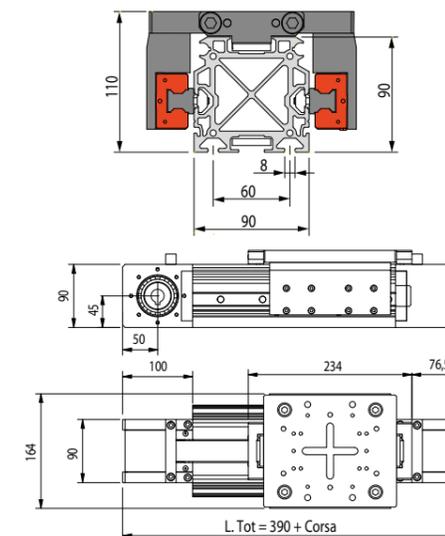
AG2C200



ELG70



ELG90



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 22 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 52,51 mm
Riemenscheibe	Z33 AT5
Riemen	AT5 70
Laufgewicht 0 mm	6,39 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,64 kg

Technische Eigenschaften

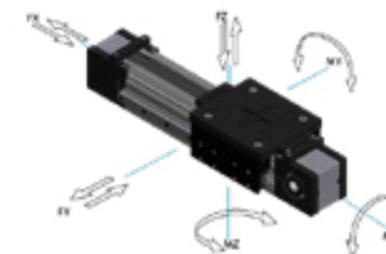
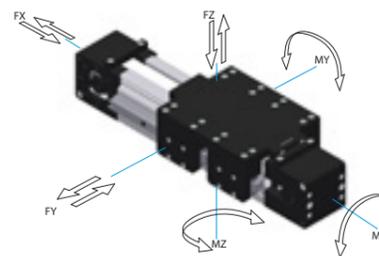
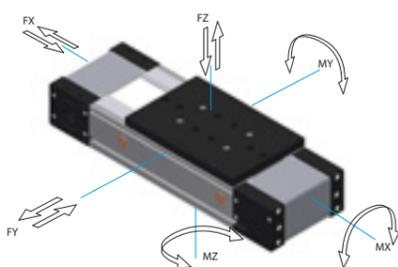
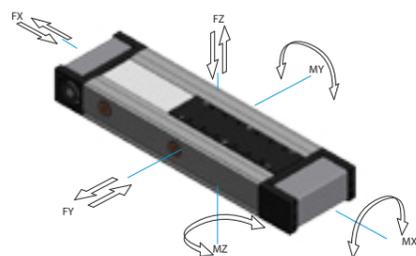
Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 - 32 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 79,58 mm
Riemenscheibe	Z25 AT10
Riemen	AT10 100
Laufgewicht 0 mm	26.261 kg
Laufgewicht alle 100 mm	2,18 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 14 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 57,3 mm
Riemenscheibe	Z36 RPP5
Riemen	RPP5 22
Laufgewicht 0 mm	5.916 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,81 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 20 - 22 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	10.291 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,23 kg



Maximale Lasten **Maximale Drehmomente**

FX = 4564 N *	MX = 2520 Nm
FY = 45857 N	MY = 3549 Nm
FZ = 45857 N	MZ = 3549 Nm

LERLAUFMOMENT 24 Nm

Empfohlene Lasten **Empfohlene Drehmomente**

FX = 2280 N	MX = 504 Nm
FY = 9171 N	MY = 710 Nm
FZ = 9171 N	MZ = 710 Nm

Maximale Lasten **Maximale Drehmomente**

FX = 16625 N **	MX = 3900 Nm
FY = 60000 N	MY = 6000 Nm
FZ = 60000 N	MZ = 6000 Nm

LEERLAUFMOMENT 2,5 Nm

Empfohlene Lasten **Empfohlene Drehmomente**

FX = 8310 N	MX = 780 Nm
FY = 12000 N	MY = 1200 Nm
FZ = 12000 N	MZ = 1200 Nm

Maximale Lasten **Maximale Drehmomente**

FX = 1510 N *	MX = 947 Nm
FY = 20590 N	MY = 926 Nm
FZ = 20590 N	MZ = 1440 Nm

LEERLAUFMOMENT - Nm

Empfohlene Lasten **Empfohlene Drehmomente**

FX = 755 N	MX = 189 Nm
FY = 4118 N	MY = 185 Nm
FZ = 4118 N	MZ = 288 Nm

Maximale Lasten **Maximale Drehmomente**

FX = 4510 N **	MX = 3100 Nm
FY = 37500 N	MY = 2830 Nm
FZ = 49000 N	MZ = 2830 Nm

LEERLAUFMOMENT - Nm

Empfohlene Lasten **Empfohlene Drehmomente**

FX = 2550 N	MX = 620 Nm
FY = 7500 N	MY = 566 Nm
FZ = 9800 N	MZ = 566 Nm

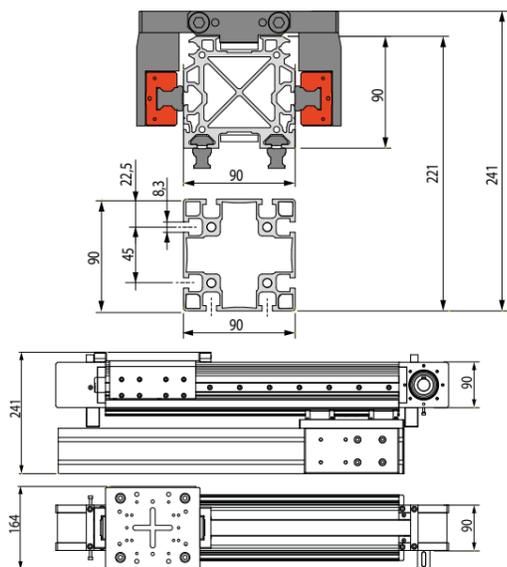
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 17346 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 63175 N.

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 6045 N.

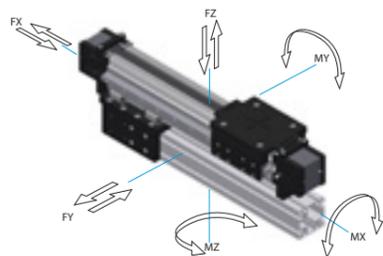
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

ELG90T (TELESKOP)



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4+4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	+/- 4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 - 20 - 22 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0mm	19.298 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,007 kg

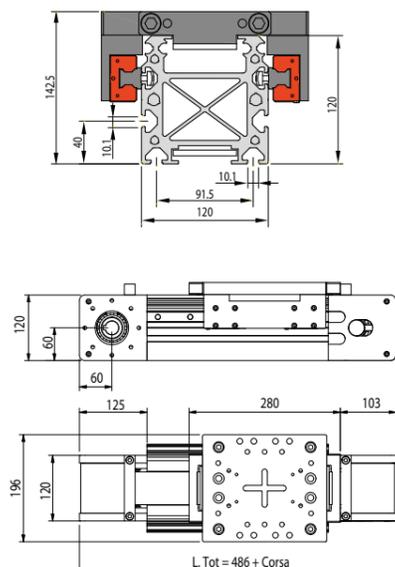


Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = - N	MX = - Nm
FY = - N	MY = - Nm
FZ = - N	MZ = - Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

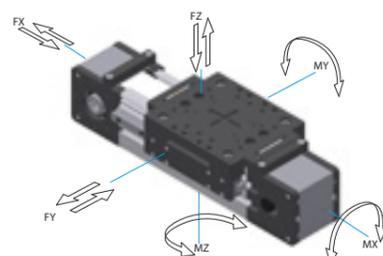
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = - N	MX = - Nm
FY = - N	MY = - Nm
FZ = - N	MZ = - Nm

ELG120



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 35 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z40 RPP8
Riemen	RPP8 60
Laufgewicht 0 mm	21.315 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,78 kg



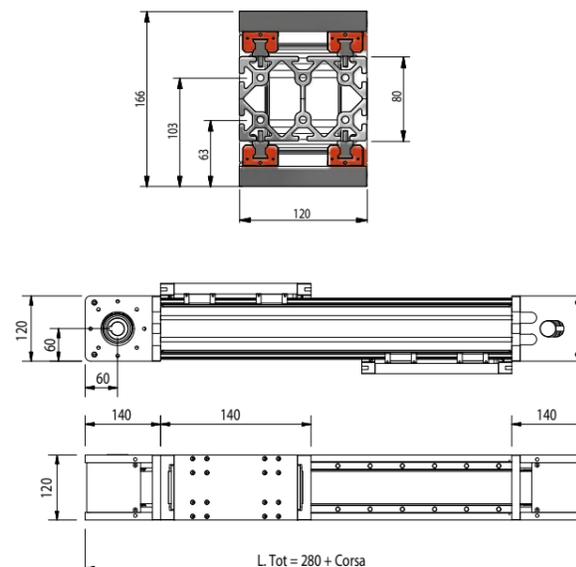
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 9020 N **	MX = 3740 Nm
FY = 38170 N	MY = 3770 Nm
FZ = 49600 N	MZ = 3770 Nm

LEERLAUFMOMENT	1,7 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 4510 N	MX = 748 Nm
FY = 7634 N	MY = 754 Nm
FZ = 9920 N	MZ = 754 Nm

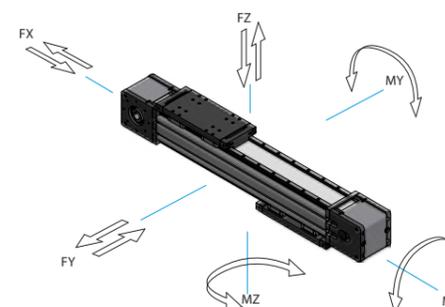
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36822 N.

ELG120C



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z40 RPP8
Riemen	RPP8 60
Laufgewicht 0 mm	21.958 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,54 kg



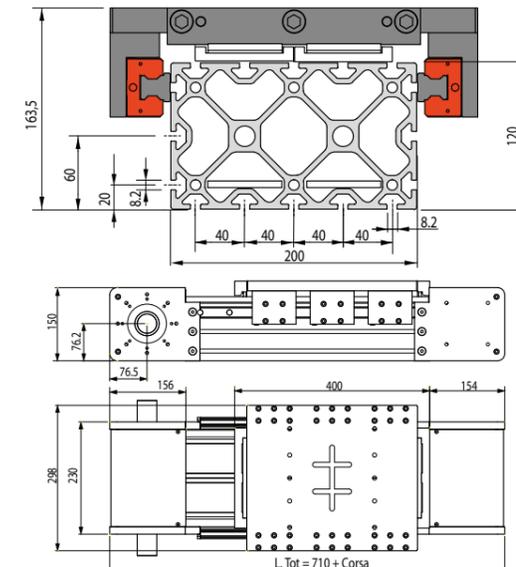
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 9020 N **	MX = 1041 Nm
FY = 26030 N	MY = 1744 Nm
FZ = 26030 N	MZ = 1744 Nm

LEERLAUFMOMENT	1,7 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 4510 N	MX = 208 Nm
FY = 5206 N	MY = 349 Nm
FZ = 5206 N	MZ = 349 Nm

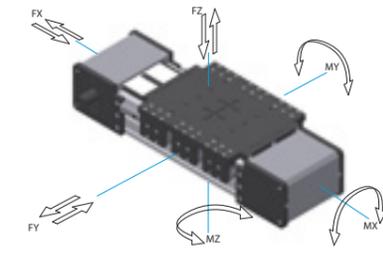
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36822 N.

ELG200



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Integrierte Steckwelle	Ø 32 - 40 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 112,05 mm
Riemenscheibe	Z44 RPP8
Mehr Riemen	2 x RPP8 60
Laufgewicht 0 mm	48.957 kg
Laufgewicht alle 100 mm	2,84 kg



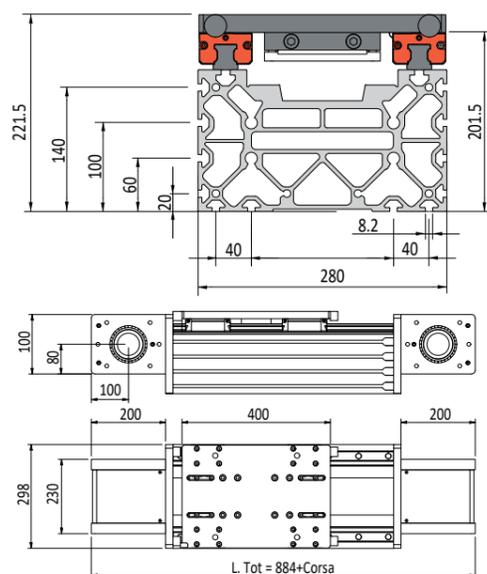
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 18408 N *	MX = 6922 Nm
FY = 60192 N	MY = 5718 Nm
FZ = 60192 N	MZ = 5718 Nm

LEERLAUFMOMENT	3 Nm
----------------	------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 9204 N	MX = 1384 Nm
FY = 12038 N	MY = 1143 Nm
FZ = 12038 N	MZ = 1143 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36822 N (Wert bezieht sich auf einen einzelnen Riemen).

ELG280X

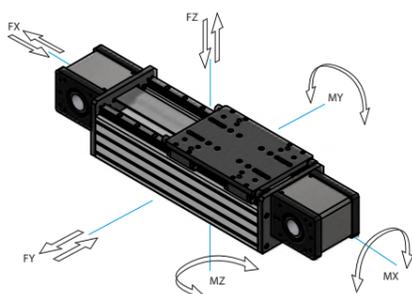


Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 60 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 95,49 mm
Riemenscheibe	Z30 AT10
Riemen	AT10 100

Laufgewicht 0 mm	60,5 kg
Laufgewicht alle 100 mm	4,65 kg

ERHÄLTlich MIT SCHRAUBEN- UND RAHMENHANDLING. (Kontakt mit der technischen Abteilung)

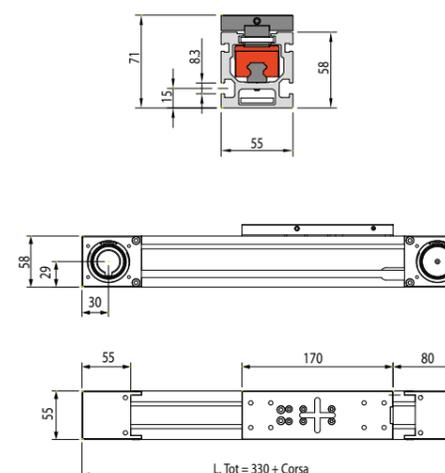


Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 16625 N *	MX = 13206 Nm
FY = 121440 N	MY = 15787 Nm
FZ = 121440 N	MZ = 15787 Nm
LEERLAUFMOMENT	6 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 8310 N	MX = 2641 Nm
FY = 24288 N	MY = 3157 Nm
FZ = 24288 N	MZ = 3157 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 63175 N.

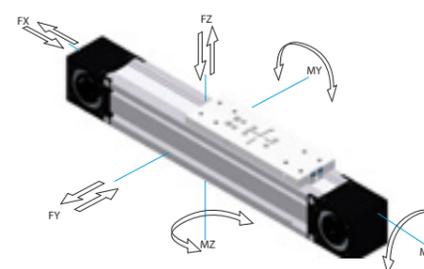
MDR55A



Technische Eigenschaften

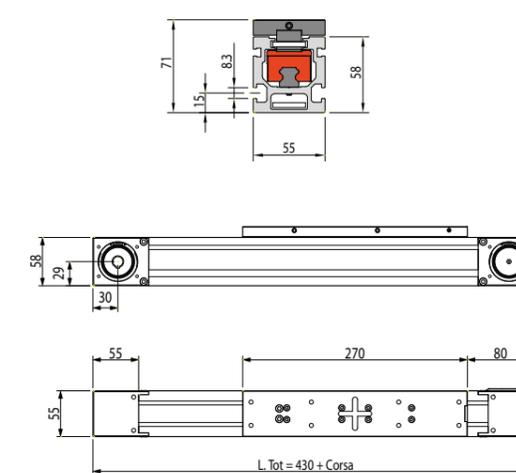
Anzahl Wagen	1
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12-14-15-16-18-19-20-25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP5
Riemen	RPP5 25

Laufgewicht 0 mm	3.254 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,49 kg



Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 1372	MX = 24
FY = 2276	MY = 20
FZ = 2276	MZ = 20
LEERLAUFMOMENT	- Nm

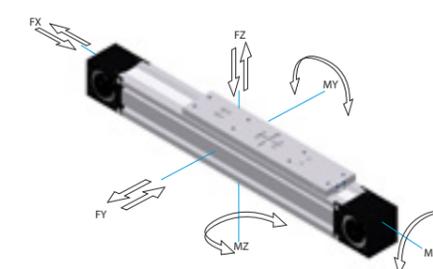
MDR55A-2P



Technische Eigenschaften

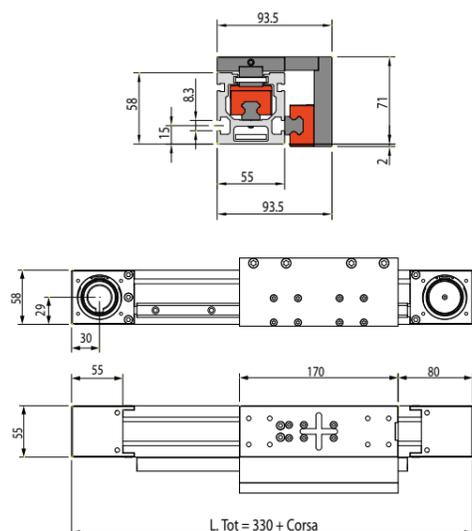
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12-14-15-16-18-19-20-25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP5
Riemen	RPP5 25

Laufgewicht 0 mm	4.724 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,63 kg



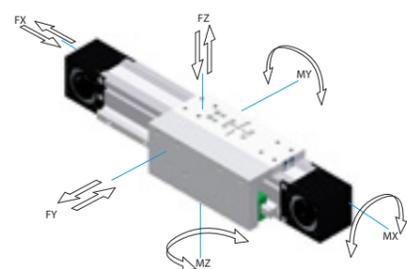
Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 1372	MX = 48
FY = 4552	MY = 228
FZ = 4552	MZ = 228
LEERLAUFMOMENT	- Nm

MDR55A-3P



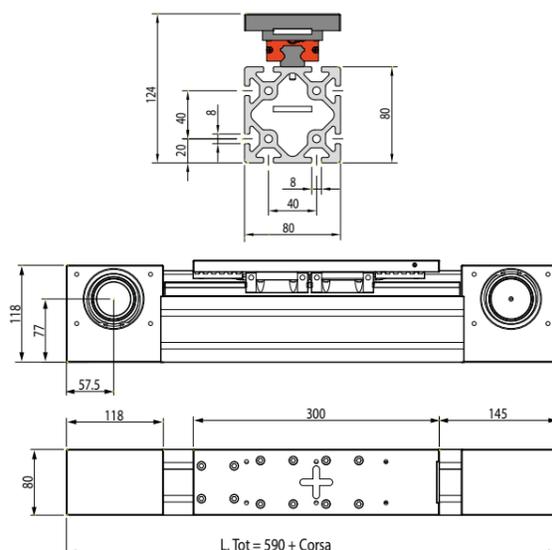
Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	3
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 12-14-15-16-18-19-20-25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 47,75 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP5
Riemen	RPP5 25
Laufgewicht 0 mm	4.534 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,90 kg



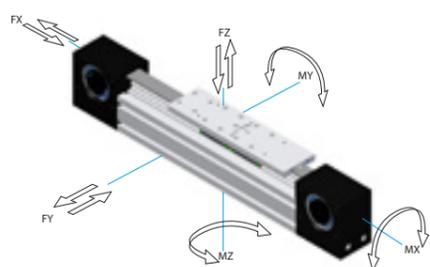
Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 1372	MX = 96
FY = 6828	MY = 361
FZ = 6828	MZ = 391
LEERLAUFMOMENT	- Nm

MDRE80-220



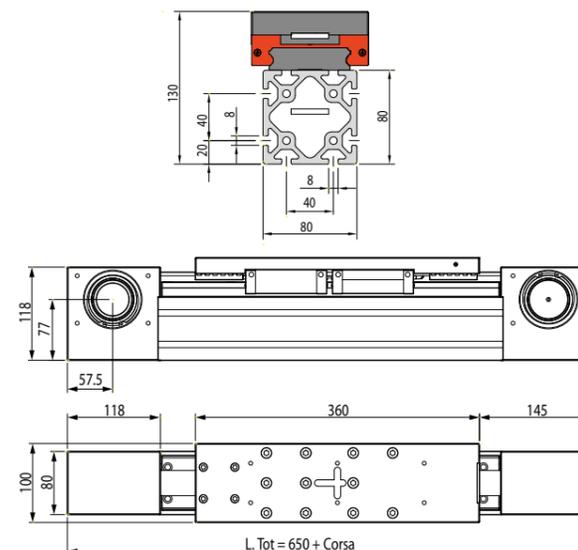
Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 30 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,85 mm
Riemenscheibe	Z21 AT10
Riemen	AT10 32
Laufgewicht 0 mm	11.998 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,68 kg



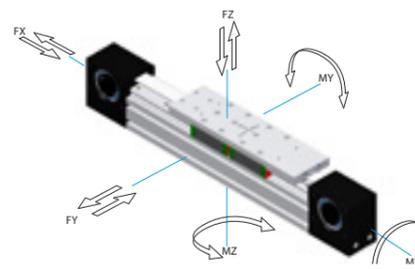
Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 3608	MX = 108
FY = 7100	MY = 284
FZ = 7100	MZ = 284
LEERLAUFMOMENT	- Nm

MDRE80-235



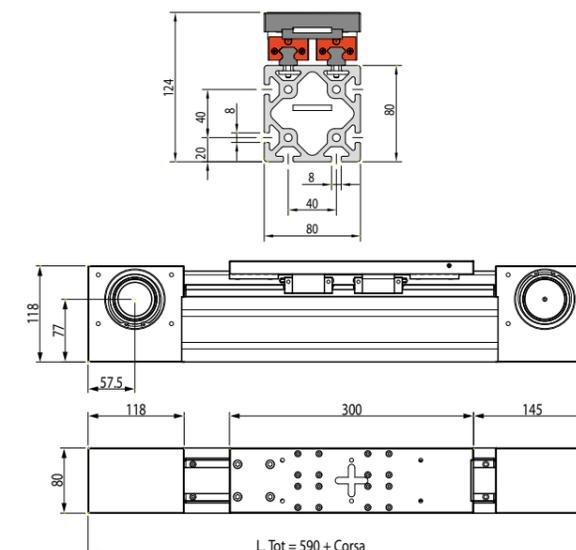
Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 30 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,85 mm
Riemenscheibe	Z21 AT10
Riemen	AT10 32
Laufgewicht 0 mm	15.290 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,69 kg



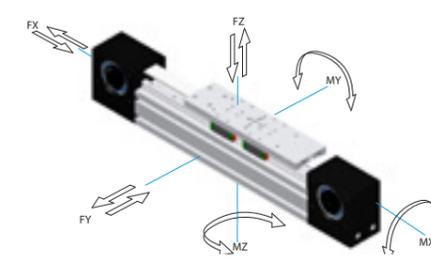
Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 3608	MX = 640
FY = 11920	MY = 656
FZ = 11920	MZ = 656
LEERLAUFMOMENT	- Nm

MDRE80-415



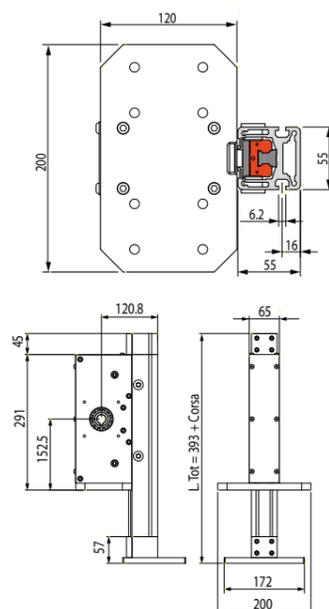
Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 30 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 66,85 mm
Riemenscheibe	Z21 AT10
Riemen	AT10 32
Laufgewicht 0 mm	12.169 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,68 kg



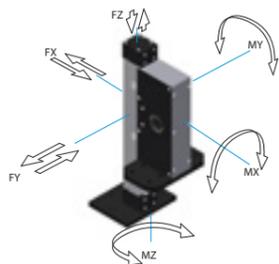
Max. anwendbare Lasten (N)	Zulässiges Kräftepaar (Nm)
FX = 3608	MX = 182
FY = 9104	MY = 391
FZ = 9104	MZ = 432
LEERLAUFMOMENT	- Nm

AGZ55



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 14 - 19 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 63,69 mm
Riemenscheibe	Z20 AT 10
Riemen	AT10 25
Laufgewicht 0 mm	9,207 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,45 kg



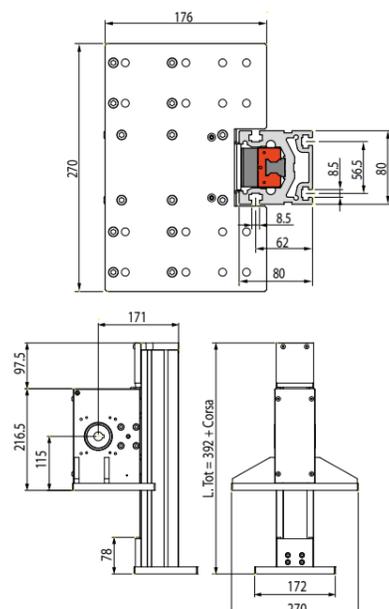
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 12630 N	MX = 670 Nm
FY = 12630 N	MY = 670 Nm
FZ = 3610 N *	MZ = 120 Nm

LEERLAUFMOMENT	2,9 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 2526 N	MX = 134 Nm
FY = 2526 N	MY = 134 Nm
FZ = 1805 N	MZ = 24 Nm

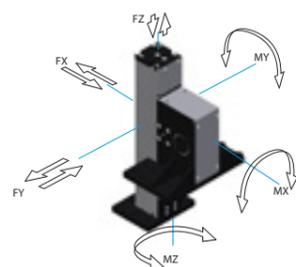
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 14440 N.

AGZ80



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z24 AT10
Riemen	AT10 45
Laufgewicht 0 mm	14,934 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,94 kg



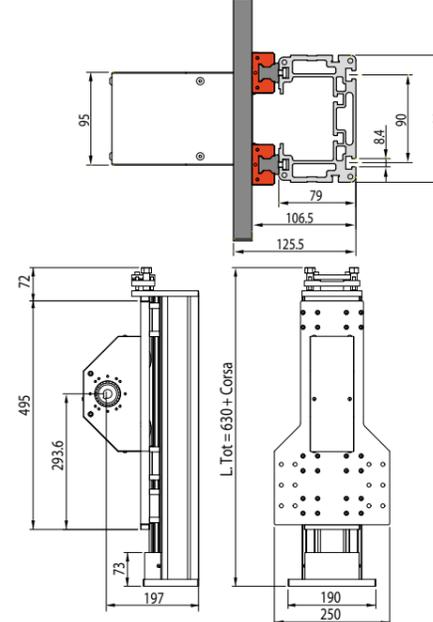
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 30450 N	MX = 1780 Nm
FY = 30450 N	MY = 1780 Nm
FZ = 7670 N **	MZ = 388 Nm

LEERLAUFMOMENT	3,5 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 6090 N	MX = 356 Nm
FY = 6090 N	MY = 356 Nm
FZ = 3835 N	MZ = 77 Nm

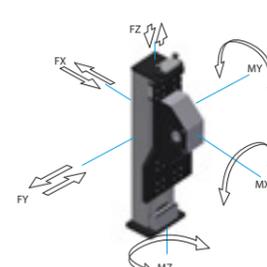
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

AGZ130



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 32 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z24 AT10
Riemen	AT10 50
Laufgewicht 0 mm	20,698 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,25 kg



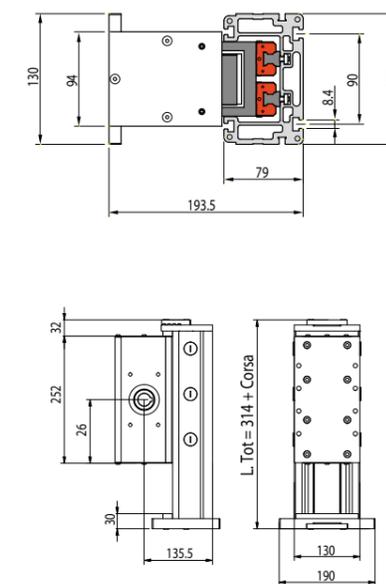
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 62040 N	MX = 10100 Nm
FY = 62040 N	MY = 10100 Nm
FZ = 7670 N *	MZ = 2915 Nm

LEERLAUFMOMENT	3,7 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 12408 N	MX = 2020 Nm
FY = 12408 N	MY = 2020 Nm
FZ = 3835 N	MZ = 583 Nm

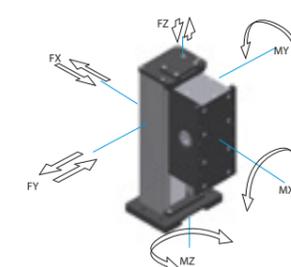
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

AGZ130C



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 32 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z24 AT10
Riemen	AT10 50
Laufgewicht 0 mm	14,425 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,12 kg



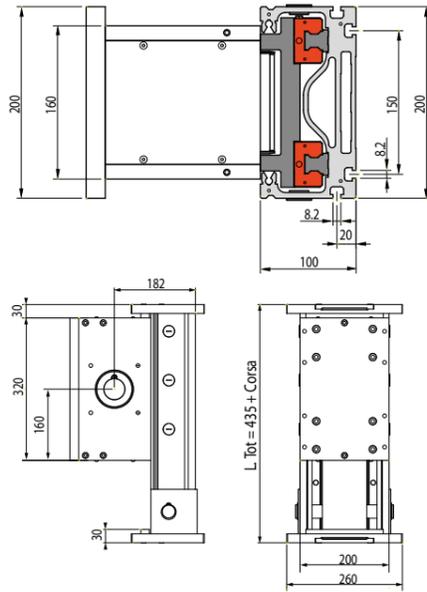
Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 25740 N	MX = 1894 Nm
FY = 25740 N	MY = 1894 Nm
FZ = 7670 N **	MZ = 515 Nm

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

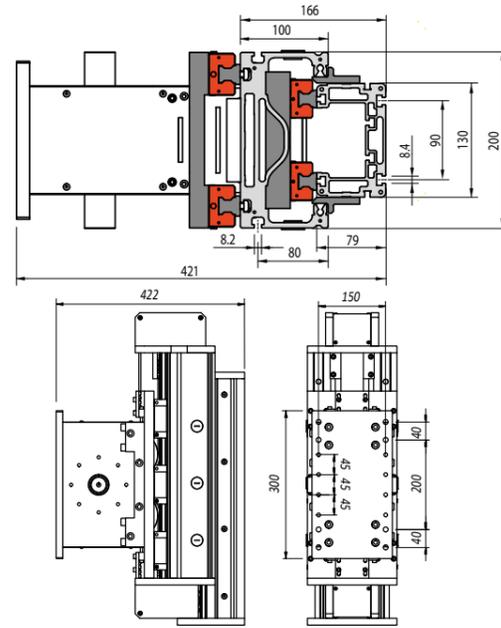
Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 5148 N	MX = 379 Nm
FY = 5148 N	MY = 379 Nm
FZ = 3677 N	MZ = 103 Nm

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

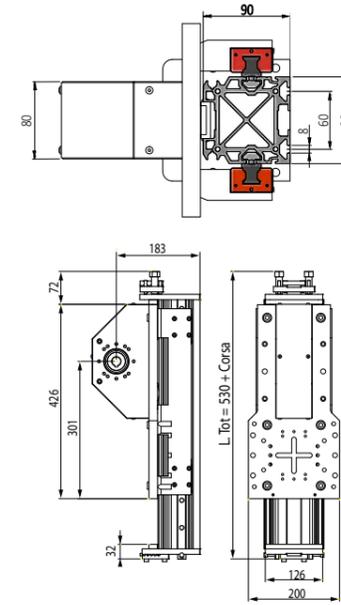
AGZ200



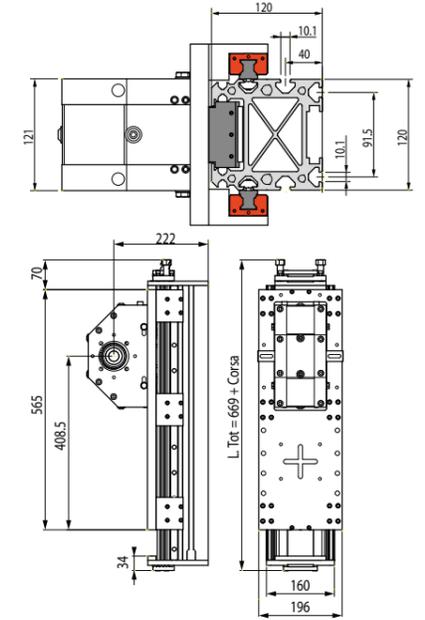
AGZ200T (TELESKOP)



ELGZ90



ELGZ120



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 47 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z32 AT10
Riemen	AT10 100
Laufgewicht 0 mm	46.051 kg
Laufgewicht alle 100 mm	2,17 kg

Technische Eigenschaften

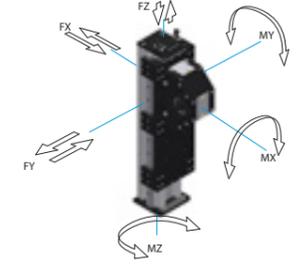
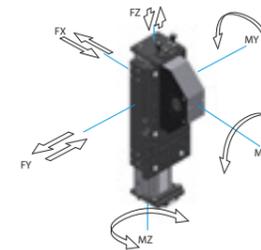
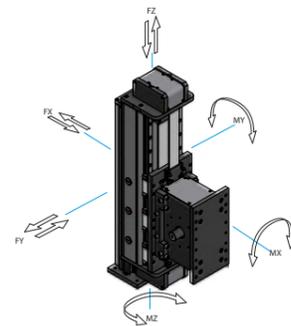
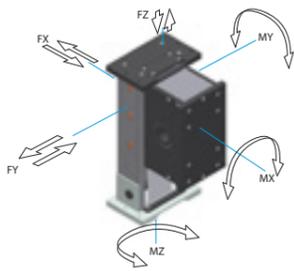
Anzahl Wagen	6+6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4 m/sec
Integrierte Steckwelle	Ø 30 - 35 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 101,86 mm
Riemenscheibe	Z32 AT10
Mehr Riemen	AT10 50 und AT10 75
Laufgewicht 0 mm	58.141 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,726 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4,5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 19 - 25 mm
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 30
Laufgewicht 0 mm	22.189 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,23 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	6
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	2,5 m/sec
Integrierte Steckwelle	Ø 25 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 76,39 mm
Riemenscheibe	Z30 RPP8
Riemen	RPP8 60
Laufgewicht 0 mm	29.899 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,76 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 75000 N	MX = 6000 Nm
FY = 75000 N	MY = 6000 Nm
FZ = 16625 N *	MZ = 4875 Nm

Maximale Lasten
FX = 38280 N
FY = 38280 N
FZ = 7670 N **

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 62040 N	MX = 8660 Nm
FY = 47700 N	MY = 8660 Nm
FZ = 4510 N *	MZ = 3940 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 62040 N	MX = 10220 Nm
FY = 47720 N	MY = 10220 Nm
FZ = 7670 N **	MZ = 4680 Nm

LEERLAUFMOMENT	2,5 Nm
----------------	--------

LEERLAUFMOMENT	
----------------	--

LEERLAUFMOMENT	- Nm
----------------	------

LEERLAUFMOMENT	4.2 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 15000 N	MX = 1200 Nm
FY = 15000 N	MY = 1200 Nm
FZ = 8310 N	MZ = 975 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 7656 N	MX = 673 Nm
FY = 7656 N	MY = 673 Nm
FZ = 3835 N	MZ = 360 Nm

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 12408 N	MX = 1732 Nm
FY = 9540 N	MY = 1732 Nm
FZ = 2550 N	MZ = 788 Nm

Empfohlene Lasten
FX = 12408 N
FY = 9544 N
FZ = 3835 N

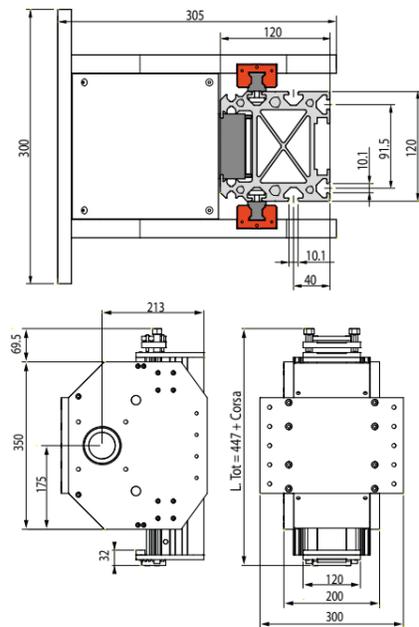
* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 63175 N.

** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 18050 N.

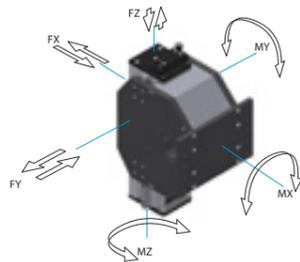
** Die Bruchlast des Riemen liegt bei 30685 N.

ELGZ120C



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,1 mm
Max. Geschwindigkeit	4.5 m/sec
Standardbohrung mit Passfedernut	Ø 32 - 47 - 55 mm
Teilkreisdurchmesser	Ø 91,67 mm
Riemenscheibe	Z36 RPP8
Riemen	RPP8 60
Laufgewicht 0 mm	31.111 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,70 kg

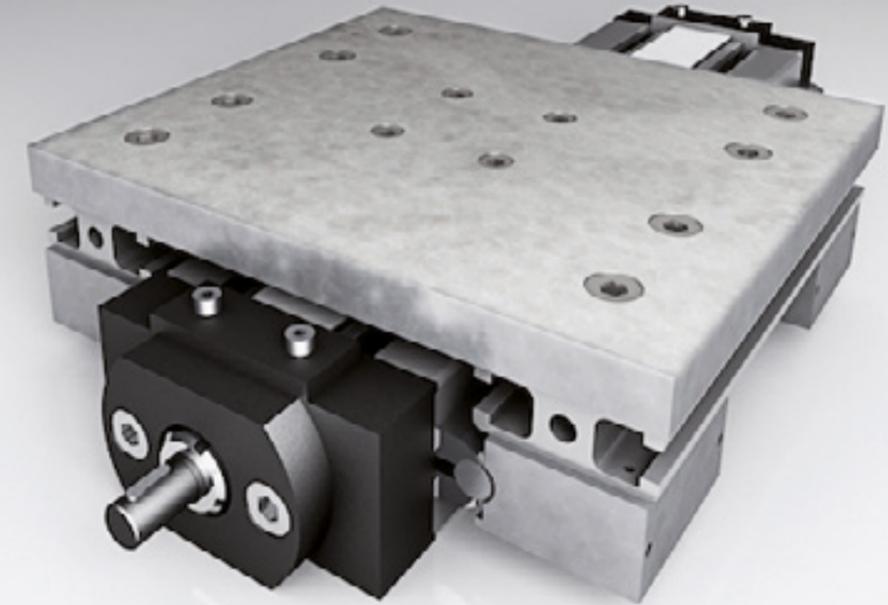


Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = 60000 N	MX = 8010 Nm
FY = 60000 N	MY = 8010 Nm
FZ = 9020 N *	MZ = 4350 Nm

LEERLAUFMOMENT	4.2 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = 12000 N	MX = 1602 Nm
FY = 12000 N	MY = 1062 Nm
FZ = 4510 N	MZ = 870 Nm

* Die Bruchlast des Riemen liegt bei 36822 N.



LINEARMODULE MIT TRAPEZSPINDEL

Rollenlaufsystem/Baureihe ELV

Die Baureihe ELV kennzeichnet eine Förderung durch Rollen und eine Bewegung über eine Trapezschaube. Sie eignet sich für alle Anwendungen, in denen eine hohe Positionspräzision und Dynamik erforderlich sind.

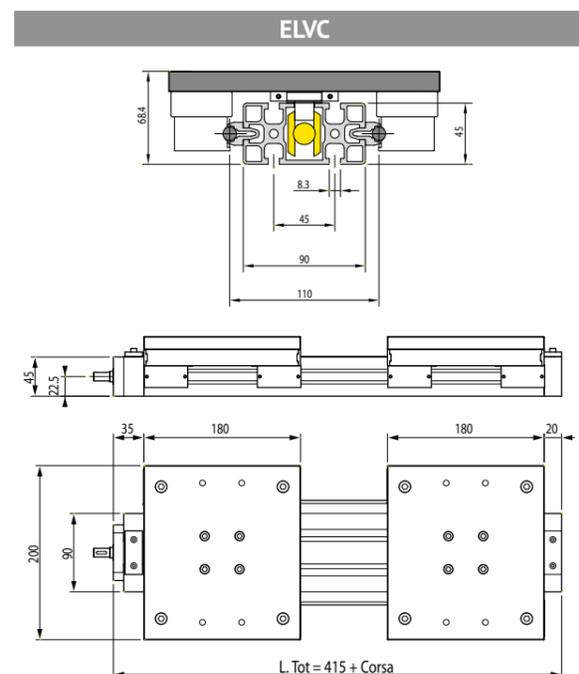
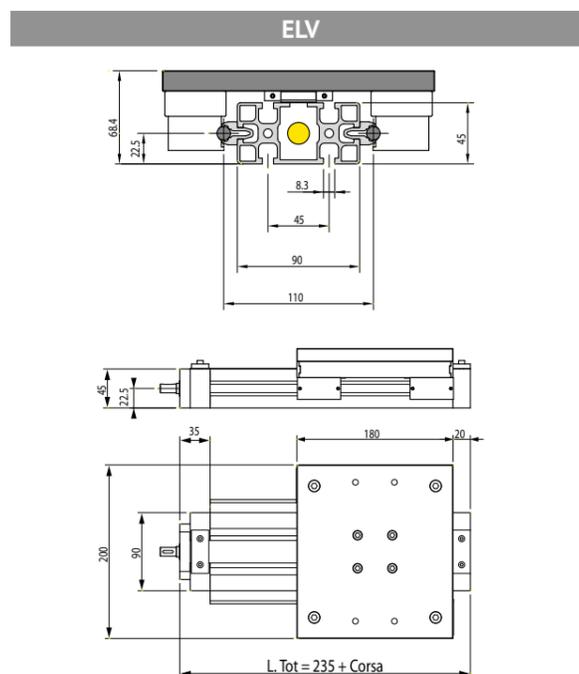
Die Baureihe ELVC mit rechtem oder linkem Trapezgewinde und einem einzigen Motorantrieb ermöglicht eine entgegengesetzte Bewegung der Wagen.

OPTIONEN

- Vormontage Motorflansch
- zusätzliche Bohrungen
- Montagezubehör
- auf Wunsch rostfreie Ausführung

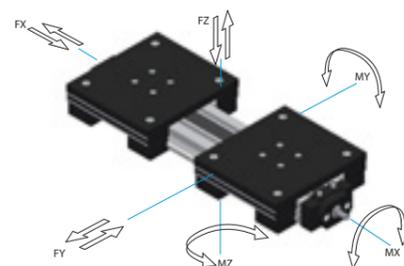
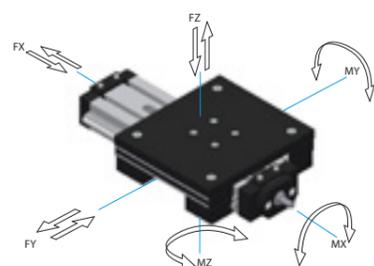
Alle Linearmodule werden montiert und ohne Motorantrieb geliefert.

HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**



Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,5 mm
Schaftdurchmesser	Ø 10 mm
Schraube	TPN 16x4
Laufgewicht 0,mm	4.103 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,49 kg

Technische Eigenschaften	
Anzahl Rollen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,5 mm
Schaftdurchmesser	Ø 10 mm
Schraube	TPN 16x4
Laufgewicht 0 mm	7.546 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,49 kg



Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = - N	MX = 140 Nm
FY = 2100 N	MY = 120 Nm
FZ = 1200 N	MZ = 220 Nm

LEERLAUFMOMENT	0.2 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = - N	MX = 28 Nm
FY = 420 N	MY = 24 Nm
FZ = 240 N	MZ = 44 Nm

Maximale Lasten	Maximale Drehmomente
FX = - N	MX = 140 Nm
FY = 2100 N	MY = 120 Nm
FZ = 1200 N	MZ = 220 Nm

LEERLAUFMOMENT	0,2 Nm
----------------	--------

Empfohlene Lasten	Empfohlene Drehmomente
FX = - N	MX = 28 Nm
FY = 420 N	MY = 24 Nm
FZ = 240 N	MZ = 44 Nm



LINEARMODULE MIT KUGELUMLAUFSPINDEL

Baureihe AGV-AG2V

Die Baureihe AGV mit einer variablen Querschnitt von 50 bis 200 mm der stranggepressten Profile eignet sich besonders für höchste Positionspräzision und Wiederholbarkeit. Die Standardschraube ist aus gerolltem ISO7 mit limitiertem Gewindenspiel; die Bewegung des Wagens erfolgt über Kugelumlaufführungen an zwei/vier Führungswagen (je nach Profiltyp). Man kann unter verschiedenen Steigungen, Präzisionsklassen und Vorspannungen der Spindel auswählen.

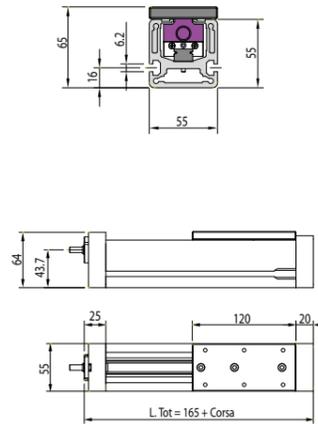
OPTIONEN

- Vormontage Motorflansch
- zusätzliche Bohrungen
- Montagezubehör
- auf Wunsch rostfreie Ausführung

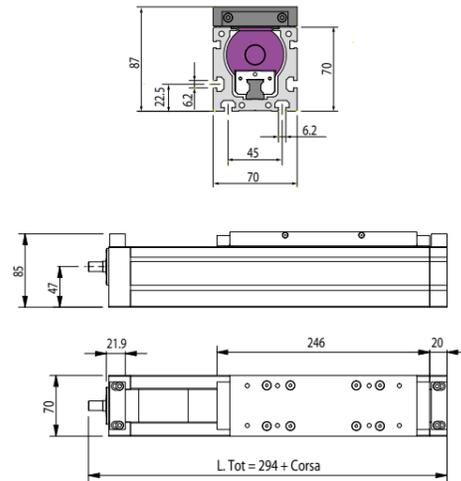
Alle Linearmodule werden montiert und ohne Motorantrieb geliefert.

HINWEIS Alle Linearmodule können kundenspezifisch angepasst werden. In diesem Katalog sind die Standardmodelle auf Lager aufgeführt, die Angaben können aber ohne Benachrichtigung Änderungen unterworfen sein. **Wenden Sie sich zur Überprüfung der Anwendbarkeit immer an unsere technische Abteilung.**

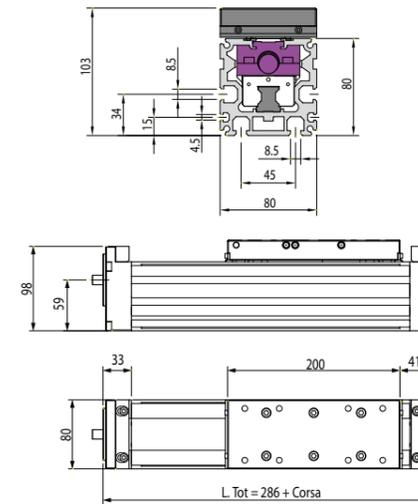
AGV55



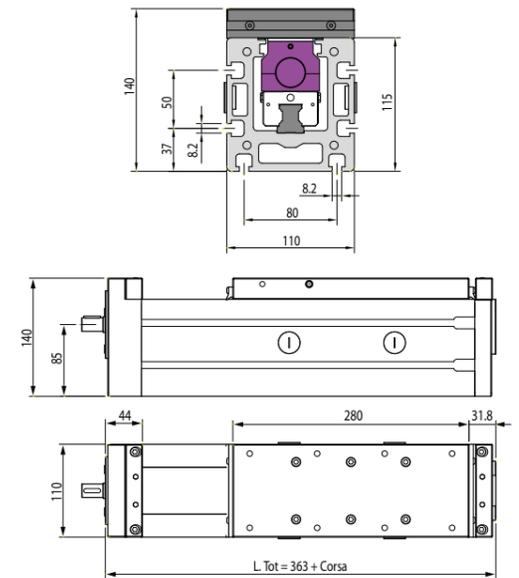
AGV70



AGV80



AGV110



Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	1
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,07 mm
Schaftdurchmesser	Ø 6 - 6.35 mm
Schraube	D.10 P3
Laufgewicht 0 mm	1.496 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,47 kg

Technische Eigenschaften

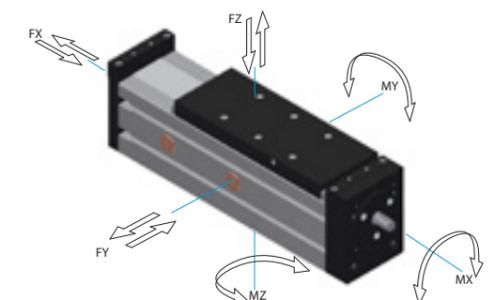
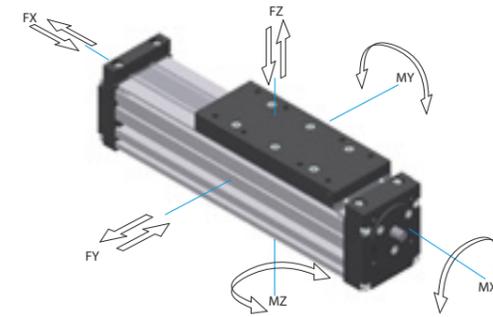
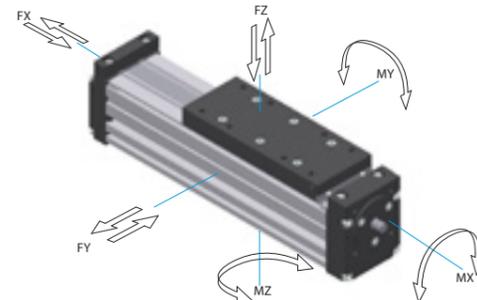
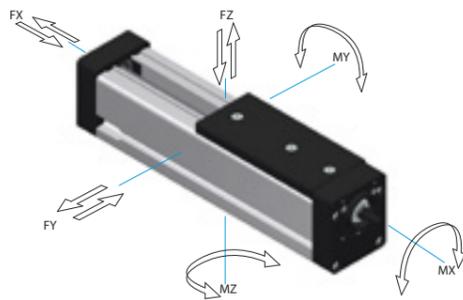
Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 11 mm
Schraube	D.16 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	4.623 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,71 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 11 mm
Schraube	D.16 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	5.011 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,93 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 16 mm
Schraube	D.25 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	11.926 kg
Laufgewicht alle 100 mm	2,01 kg



Maximale Lasten

Maximale Drehmomente

FX = 2300 N	MX = 73.5 Nm
FY = 6370 N	MY = 57.8 Nm
FZ = 6370 N	MZ = 57.8 Nm

LEERLAUFMOMENT

0.1 Nm

Empfohlene Lasten

Empfohlene Drehmomente

FX = 460 N	MX = 14,7 Nm
FY = 1274 N	MY = 11,5 Nm
FZ = 1274 N	MZ = 11,5 Nm

Maximale Lasten

Maximale Drehmomente

FX = 12300 N	MX = 123 Nm
FY = 12775 N	MY = 881 Nm
FZ = 12775 N	MZ = 881 Nm

LEERLAUFMOMENT

0.2 Nm

Empfohlene Lasten

Empfohlene Drehmomente

FX = 2460 N	MX = 24.6 Nm
FY = 2555 N	MY = 176.2 Nm
FZ = 2555 N	MZ = 176.2 Nm

Maximale Lasten

Maximale Drehmomente

FX = 12300 N	MX = 246 Nm
FY = 18792 N	MY = 1371 Nm
FZ = 18792 N	MZ = 1371 Nm

LEERLAUFMOMENT

0,2 Nm

Empfohlene Lasten

Empfohlene Drehmomente

FX = 2460 N	MX = 49,2 Nm
FY = 3758 N	MY = 274,2 Nm
FZ = 3758 N	MZ = 274,2 Nm

Maximale Lasten

Maximale Drehmomente

FX = 15900 N	MX = 531 Nm
FY = 37065 N	MY = 3650 Nm
FZ = 37065 N	MZ = 3650 Nm

LEERLAUFMOMENT

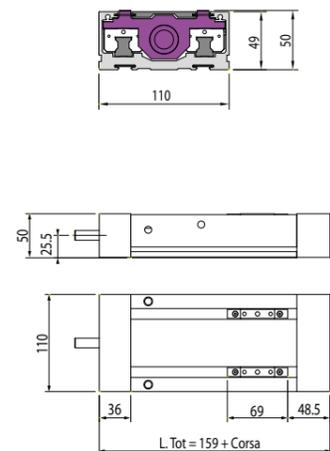
0,32 Nm

Empfohlene Lasten

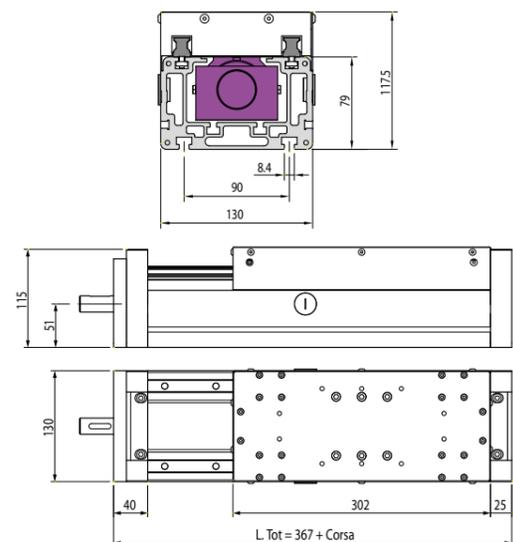
Empfohlene Drehmomente

FX = 3180 N	MX = 106,2 Nm
FY = 7413 N	MY = 730 Nm
FZ = 7413 N	MZ = 730 Nm

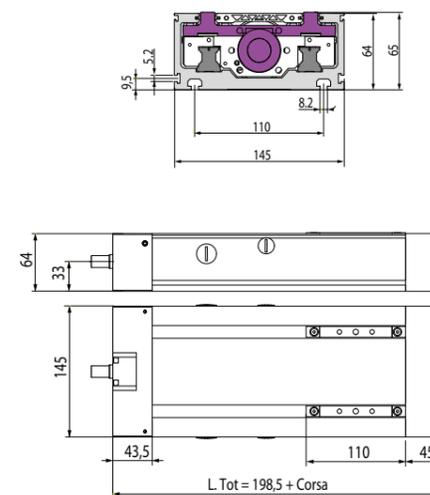
AG2V110



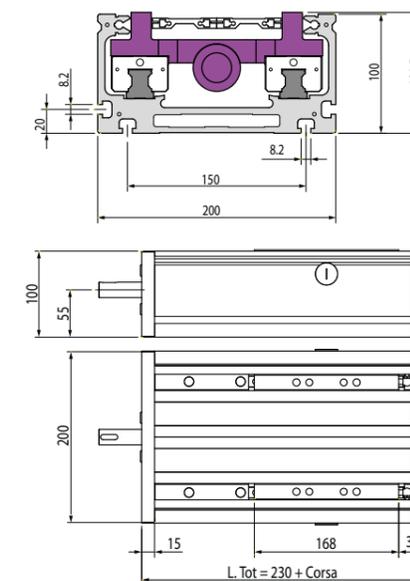
AG2V130



AG2V145



AG2V200


Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 11 mm
Schraube	D.16 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	2.687 kg
Laufgewicht alle 100 mm	0,90 kg

Technische Eigenschaften

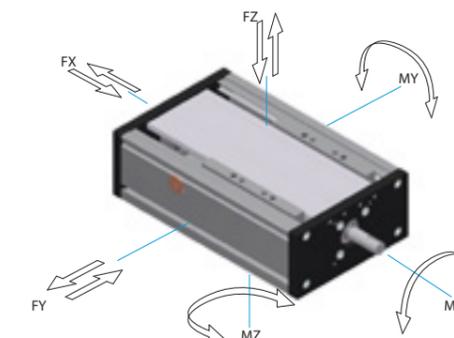
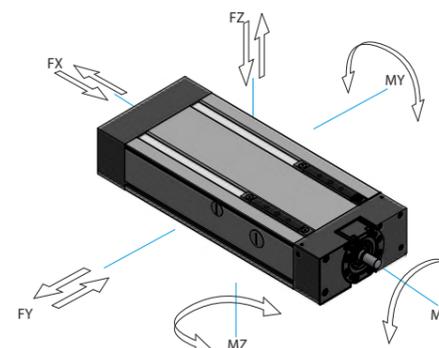
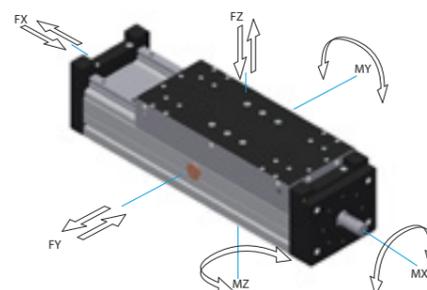
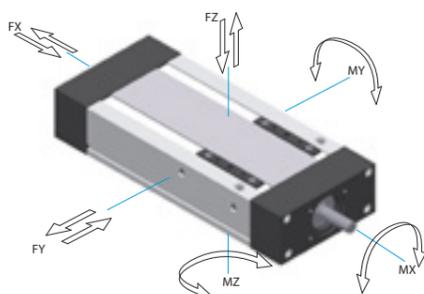
Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 19 mm
Schraube	D.32 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	10.468 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,24 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	2
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 13 mm
Schraube	D.25 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	5.112 kg
Laufgewicht alle 100 mm	1,5 kg

Technische Eigenschaften

Anzahl Wagen	4
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	+/- 0,05 mm
Schaftdurchmesser	Ø 18 mm
Schraube	D.25 P5 / P10
Laufgewicht 0 mm	8.602 kg
Laufgewicht alle 100 mm	2,16 kg


Maximale Lasten

FX = 12300 N
 FY = 12778 N
 FZ = 12778 N

Maximale Drehmomente

MX = 437 Nm
 MY = 88 Nm
 MZ = 437 Nm

LEERLAUFMOMENT

0,2 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 2460 N
 FY = 2555 N
 FZ = 2555 N

Empfohlene Drehmomente

MX = 87,4 Nm
 MY = 17,6 Nm
 MZ = 87,4 Nm

Maximale Lasten

FX = 31700 N
 FY = 20824 N
 FZ = 20824 N

Maximale Drehmomente

MX = 978 Nm
 MY = 2228 Nm
 MZ = 2228 Nm

LEERLAUFMOMENT

0.4 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 6340 N
 FY = 4164 N
 FZ = 4164 N

Empfohlene Drehmomente

MX = 193,4 Nm
 MY = 445,6 Nm
 MZ = 445,6 Nm

Maximale Lasten

FX = 15900 N
 FY = 30326 N
 FZ = 30326 N

Maximale Drehmomente

MX = 1304 Nm
 MY = 259 Nm
 MZ = 1304 Nm

LEERLAUFMOMENT

0,25 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 3180 N
 FY = 6065 N
 FZ = 6065 N

Empfohlene Drehmomente

MX = 260 Nm
 MY = 51,8 Nm
 MZ = 260 Nm

Maximale Lasten

FX = 15900 N
 FY = 60403 N
 FZ = 60403 N

Maximale Drehmomente

MX = 3896 Nm
 MY = 2896 Nm
 MZ = 2896 Nm

LEERLAUFMOMENT

0,35 Nm

Empfohlene Lasten

FX = 3180 N
 FY = 12080 N
 FZ = 12080 N

Empfohlene Drehmomente

MX = 779 Nm
 MY = 579 Nm
 MZ = 579 Nm

DIERRE S.p.A.
HEADQUARTERS
Circ. S. Giovanni Ev., 23
41042 Spezzano di Fiorano (MO)
Tel. +39 0536.92.29.11
info@dierre.eu

WERK MACAP
Geschäftssitz Dierre S.p.A.
Via del Selciatore, 12
40127 Bologna
Tel. +39 051.60.36.811
info@dierre.eu

WERK MOTION
Geschäftssitz Dierre S.p.A.
Via Industria, 8-10
40050 Argelato (BO)
Tel. +39 051.66.34.711
info@dierremotion.com

WERK ARIMETAL
Geschäftssitz Dierre S.p.A.
Via G. Marconi, 8
23843 Dolzago (LC)
Tel. +39 0341.45.34.11
arimetal@arimetal.it

DIERRE TOSCANA s.r.l.
Via Siena, 11
59013 Oste-Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574.72.20.61
info@dierretoscana.com

DIERRE DECATECH s.r.l.
Via Marconi, 2/B
35010 Borgoricco (PD)
Tel. +39 049.93.36.019
info@dierredcatech.com

WERK SCHIO
Geschäftssitz Dierre Decatech s.r.l.
Via Umbria, 9
36015 SCHIO (VI)
Tel. +39 0445.57.53.57
commerciale.vi@dierredcatech.com

WERK VERONA
Geschäftssitz Dierre Decatech s.r.l.
Via Ponte Asse, 21C
37030 Vago di Lavagno (VR)
Tel. +39 045.85.25.622
commerciale.vr@dierredcatech.com

DIERRE ROBOTICS s.r.l.
Via Dell' Industria, 67
Z.I. Corte Tegge
42025 Cavriago (RE)
Tel. +39 0522.94.11.02
info@dierrerobotics.com

DIERRE SAFE s.r.l.
Via Tolomeo, 10
36034 Malo (VI)
Tel. +39 0445.16.00.220
info@dierresafe.eu

SINTESI s.r.l.
Via Irpinia, 64
35020 Saonara (PD)
Tel. + 39 049.879.06.66
sintesi@sintesi.eu

 **Dierre**
GROUP

www.dierre.eu